



NORTH[®]

With partners across China and the world,
NORTH has a truly national and international
understanding and unparalleled collective expertise.

COBOT
WELDING TORCHES
MIG/MAG 协作机器人焊枪

Jinan North Welding Tools Co Ltd
济南诺斯焊接辅具有限公司
The North of 308 National Highway, Daqiao Town, Tianqiao Zone
Jinan 250121 Shandong, P.R. China
山东省济南市天桥区 308 国道北 (桥北工业园西区 11 号)

China Sales (销售部) :0531 8896 2089
International Sales (外贸部) :+86 531 8861 0336
sale@north-weld.com

Torch Series for Everyone™
northweld.com



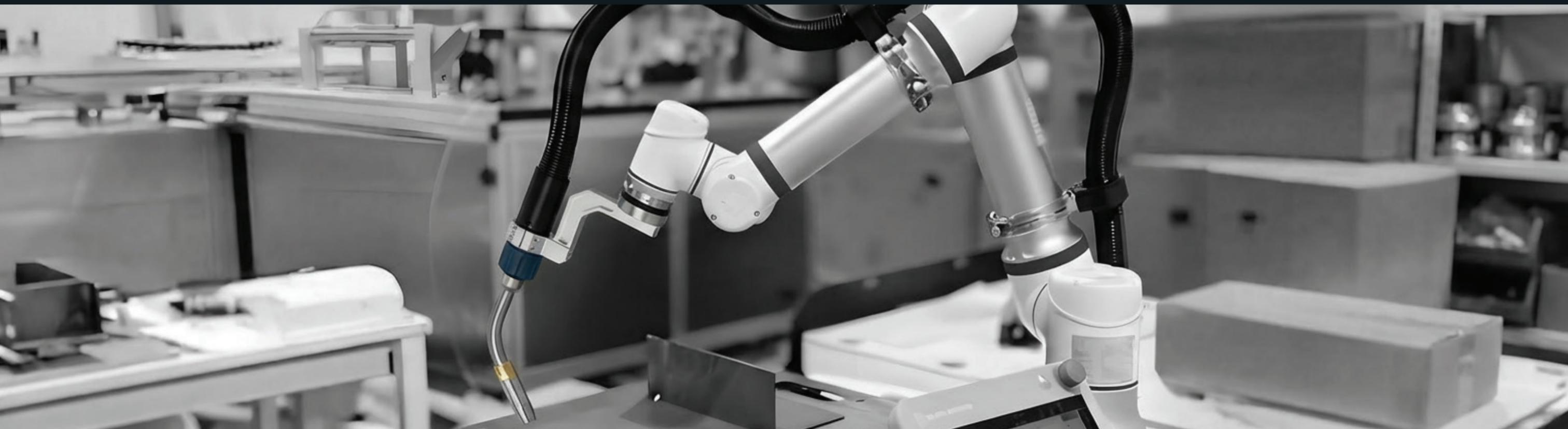
画册下载



微信

All Trademarks / Part Numbers printed in this catalogue are the property of their respective owners and are for reference purposes only. All Trademarks / Part Numbers are in no way connected or affiliated with Jinan North Welding Tools Co Ltd. Specification / Product Information / Product Appearance are subject to change without notice. Please refer to www.northweld.com for the most up-to-date data.

未来产品技术参数如有变更, 济南诺斯将不再另行通知, 产品颜色和内容可能会和本手册照片有所不同。



公司简介

济南诺斯焊接辅具有限公司是美国诺斯技术公司在华设立的合资企业, 成立于1992年, 研制开发生产MIG/MAG焊枪和焊接专用设备及焊接辅具产品, 致力于立足国内, 成为国际化品牌企业。

诺斯焊接在焊接行业有着30余年的研发和生产经验, 公司拥有先进的数控设备60余台, 形成强有力的精密加工手段。公司现有职工180余人, 塑造了一支高素质、专业化团队。产品主要以MIG/MAG气保焊枪、环保型焊枪、等离子割枪及氩弧焊枪和自动焊枪(机器人焊枪)五大系列产品为主, 焊枪国家标准第一起草单位, 国家高新技术企业。

协作机器人焊枪——原创设计, 专利保护

RN305	
Cooling Method 冷却方式	Water-Cooled 液冷
Rating : CO₂ 二氧化碳	420A
Rating: Mixed Gas 混合气体	330A
Duty Cycle: 暂载率	100%
Wire Size: 焊丝直径	0.8-1.6mm

RN505	
Cooling Method 冷却方式	Water-Cooled 液冷
Rating : CO₂ 二氧化碳	550A
Rating: Mixed Gas 混合气体	500A
Duty Cycle: 暂载率	100%
Wire Size: 焊丝直径	1.0-1.6mm

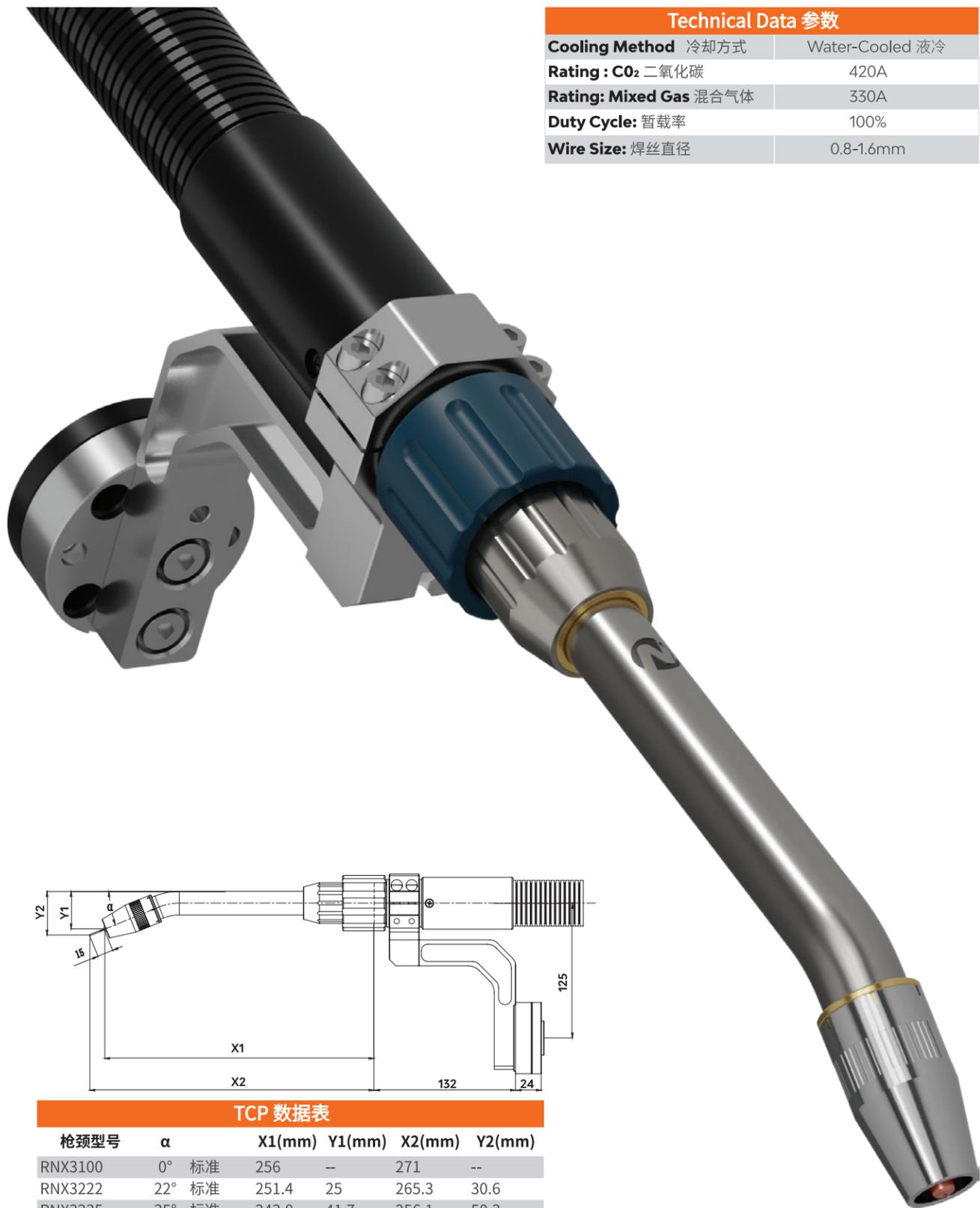
RN705	
Cooling Method 冷却方式	Water-Cooled 液冷
Rating : CO₂ 二氧化碳	700A
Rating: Mixed Gas 混合气体	650A
Duty Cycle: 暂载率	100%
Wire Size: 焊丝直径	1.0-2.4mm

XWN40	
Cooling Method 冷却方式	Water-Cooled 液冷
Rating : CO₂ 二氧化碳	450A
Rating: Mixed Gas 混合气体	400A
Duty Cycle: 暂载率	100%
Wire Size: 焊丝直径	1.0-1.6mm

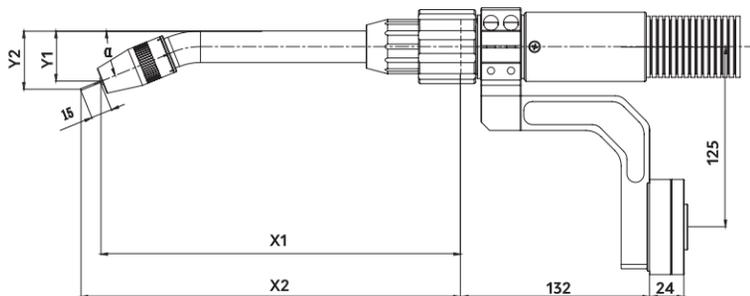
XGK35	
Cooling Method 冷却方式	Air-Cooled 空冷
Rating : CO₂ 二氧化碳	350A
Rating: Mixed Gas 混合气体	300A
Duty Cycle: 暂载率	60%
Wire Size: 焊丝直径	1.0-1.6mm

XGK50	
Cooling Method 冷却方式	Air-Cooled 空冷
Rating : CO₂ 二氧化碳	500A
Rating: Mixed Gas 混合气体	400A
Duty Cycle: 暂载率	60%
Wire Size: 焊丝直径	1.0-1.6mm

RN305



Technical Data 参数		
Cooling Method 冷却方式	Water-Cooled 液冷	
Rating: CO₂ 二氧化碳	420A	
Rating: Mixed Gas 混合气体	330A	
Duty Cycle 暂载率	100%	
Wire Size 焊丝直径	0.8-1.6mm	

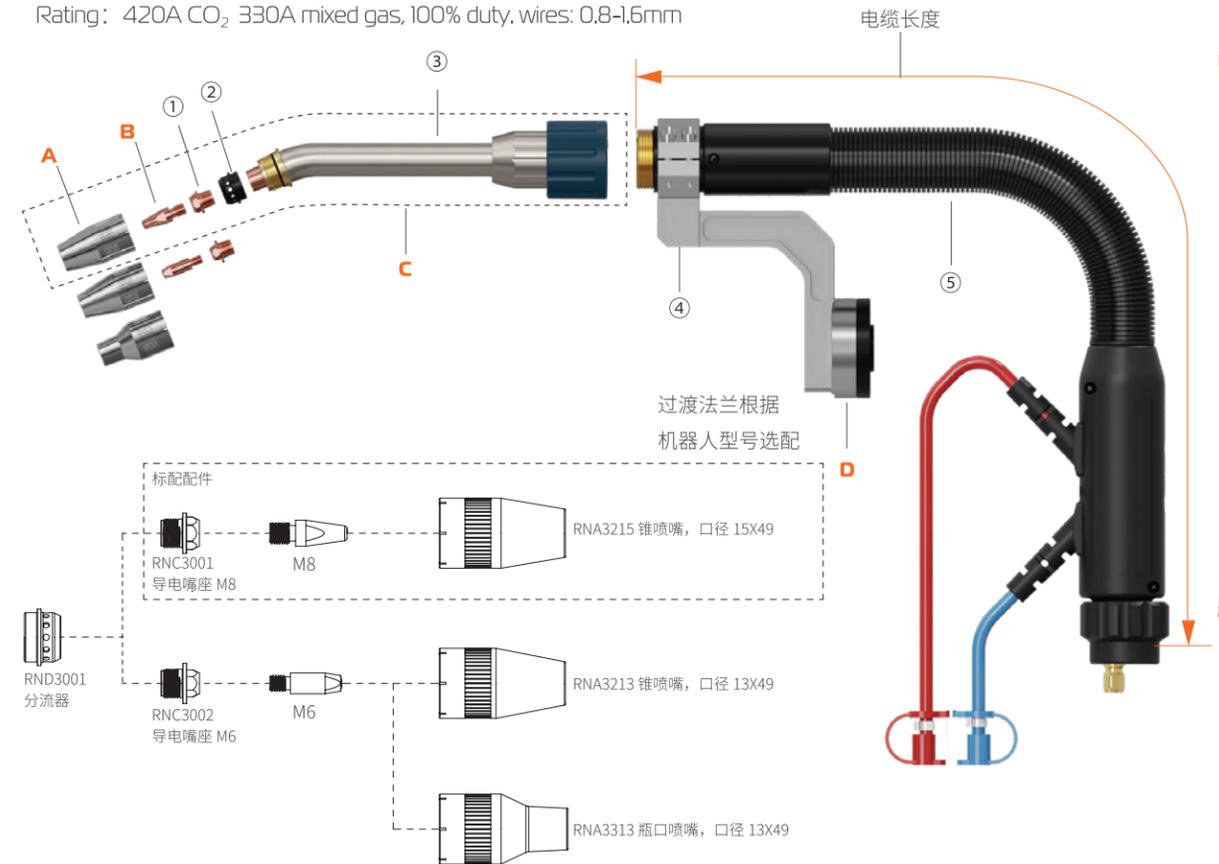


TCP 数据表

枪颈型号	α		X1(mm)	Y1(mm)	X2(mm)	Y2(mm)
RNX3100	0°	标准	256	--	271	--
RNX3222	22°	标准	251.4	25	265.3	30.6
RNX3235	35°	标准	243.8	41.7	256.1	50.3
RNX3245	45°	标准	235.4	55	246	65.5
RNX3100L100	0°	加长 100	356	--	371	--
RNX3222L100	22°	加长 100	351.4	25	365.3	30.6
RNX3235L100	35°	加长 100	343.8	41.7	356.1	50.3
RNX3245L100	45°	加长 100	335.4	55	346	65.5

RN305

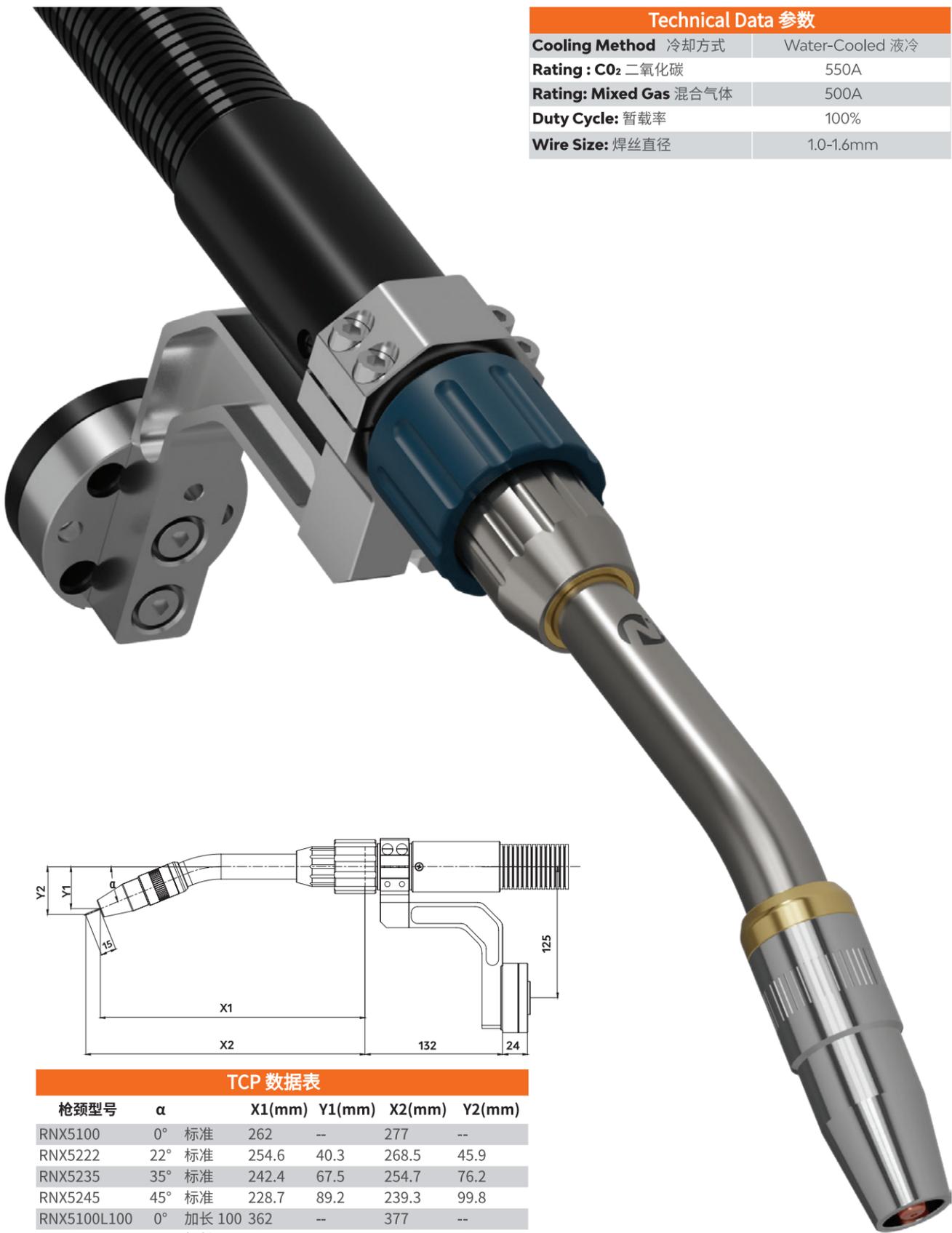
额定值: 420A CO₂ 330A 混合气体, 100% 暂载率。焊丝直径: 0.8-1.6mm
 Rating: 420A CO₂ 330A mixed gas, 100% duty. wires: 0.8-1.6mm



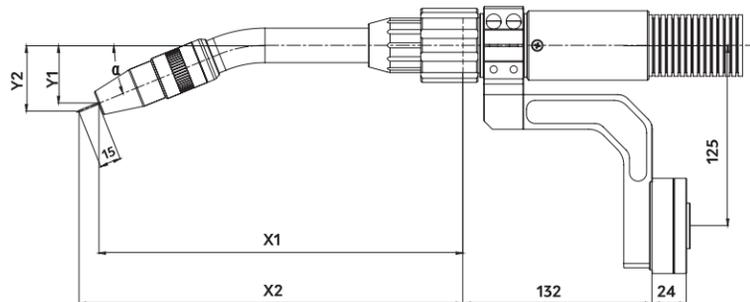
名称	长度	编号
300A 液冷协作机器人焊枪	22°枪颈 X 米 (定制) *	RN30220-XE (焊枪编码说明见第 15 页)
A 喷嘴		
序号 零件号 名称		
RNA3215*	锥喷嘴, 口径 15X49	
B 导电嘴		
序号 零件号 名称		
062123108	导电嘴 0.8mm, M8X30 铬锆铜	
062123110	导电嘴 1.0mm, M8X30 铬锆铜	
062123112*	导电嘴 1.2mm, M8X30 铬锆铜	
062123114	导电嘴 1.4mm, M8X30 铬锆铜	
062123116	导电嘴 1.6mm, M8X30 铬锆铜	
C 枪筒总成		
序号 零件号 名称		
RNX3100	枪筒总成 0 度	
RNX3222*	枪筒总成 22 度	
RNX3235	枪筒总成 35 度	
RNX3245	枪筒总成 45 度	
RNX3100L100	枪筒总成 0 度, 加长 100	
RNX3222L100	枪筒总成 22 度, 加长 100	
RNX3235L100	枪筒总成 35 度, 加长 100	
RNX3245L100	枪筒总成 45 度, 加长 100	
D 过渡法兰		
零件号 名称		
过渡法兰根据机器人型号选配		
E 送丝软管		
序号 零件号 名称		
ER2608-X	导丝簧组件 0.8-1.0mm, X 米	
ER3612-X*	导丝簧组件 1.0-1.2mm, X 米	
ER5616-X	导丝簧组件 1.4-1.6mm, X 米	
Components 部件		
序号 零件号 描述		
1 RNC3001*	导电嘴座, M8	
2 RND3001	分流器	
3 RNF3100	枪颈组件 0 度	
RNF3222*	枪颈组件 22 度	
RNF3235	枪颈组件 35 度	
RNF3245	枪颈组件 45 度	
RNF3100L100	枪颈组件 0 度, 加长 100	
RNF3222L100	枪颈组件 22 度, 加长 100	
RNF3235L100	枪颈组件 35 度, 加长 100	
RNF3245L100	枪颈组件 45 度, 加长 100	
4 J14	支枪臂组件 (液冷协作)	
5 XWNL50-XE	波纹管欧式后尾电缆总成, X 米	
XWNL50A-XE	护套欧式后尾电缆总成, X 米	

* 表示标准配置, 选配件请咨询销售人员。机器人焊枪无标准长度, 根据客户要求定制。加长枪颈以加长 100 为例, 其余长度请咨询销售人员。

RNS05



Technical Data 参数		
Cooling Method 冷却方式	Water-Cooled 液冷	
Rating: CO₂ 二氧化碳	550A	
Rating: Mixed Gas 混合气体	500A	
Duty Cycle: 暂载率	100%	
Wire Size: 焊丝直径	1.0-1.6mm	

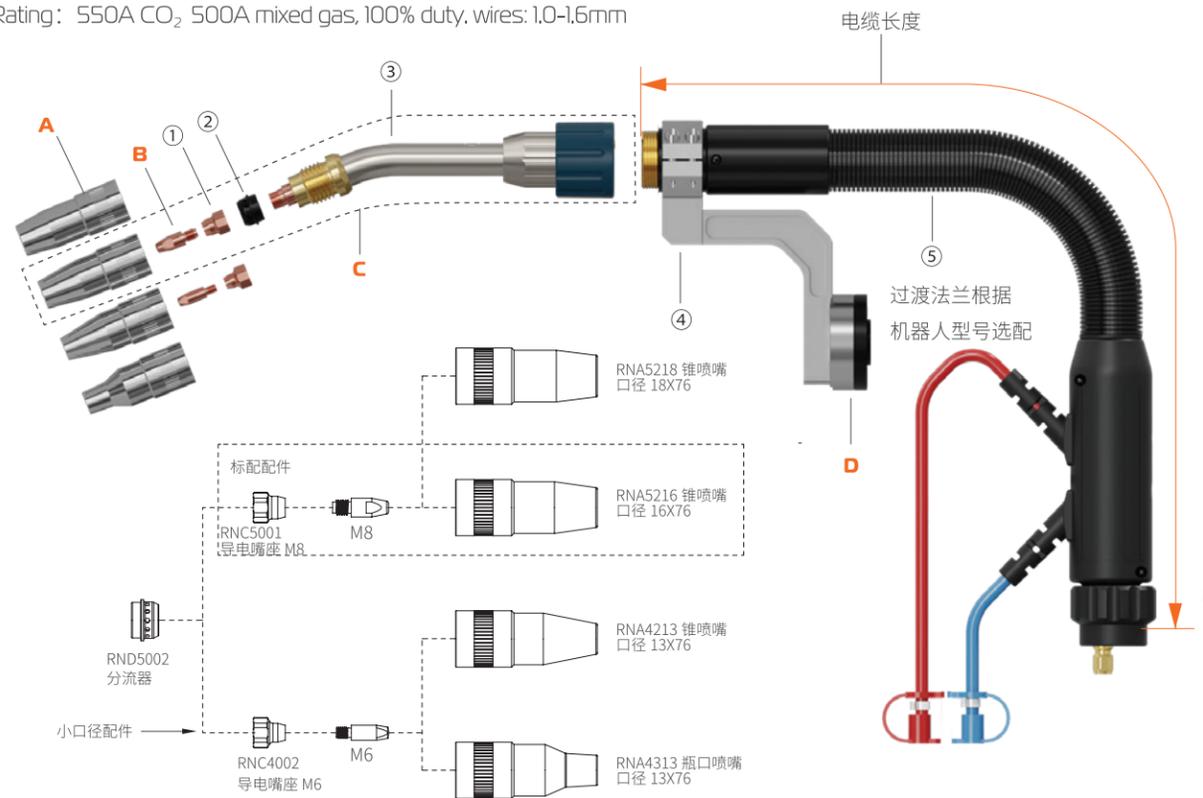


TCP 数据表

枪颈型号	α	X1(mm)	Y1(mm)	X2(mm)	Y2(mm)
RNX5100	0° 标准	262	--	277	--
RNX5222	22° 标准	254.6	40.3	268.5	45.9
RNX5235	35° 标准	242.4	67.5	254.7	76.2
RNX5245	45° 标准	228.7	89.2	239.3	99.8
RNX5100L100	0° 加长 100	362	--	377	--
RNX5222L100	22° 加长 100	354.6	40.3	368.5	45.9
RNX5235L100	35° 加长 100	342.4	67.5	354.7	76.2
RNX5245L100	45° 加长 100	328.7	89.2	339.3	99.8

RNS05

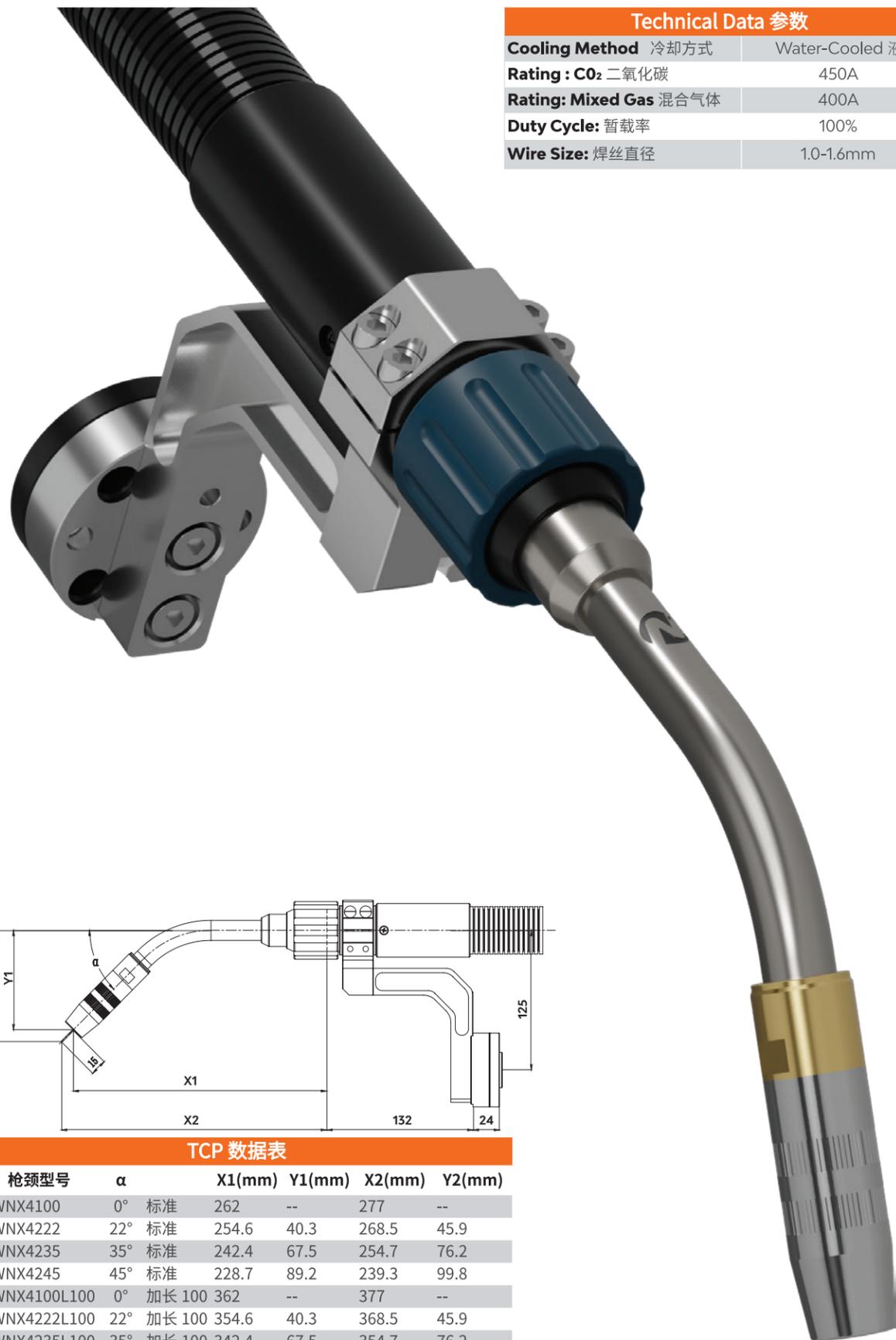
额定值: 550A CO₂ 500A 混合气体, 100% 暂载率。焊丝直径: 1.0-1.6mm
 Rating: 550A CO₂ 500A mixed gas, 100% duty. wires: 1.0-1.6mm



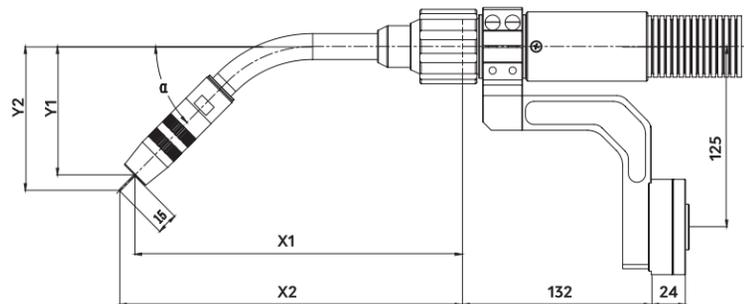
名称	长度	编号
500A 液冷协作机器人焊枪	22°枪颈 X 米 (定制) *	RN50220-XE (焊枪编码说明见第 15 页)
A 喷嘴		E 送丝软管
序号 零件号 名称		序号 零件号 名称
RNA5216* 锥喷嘴, 口径 16X76		ER3612-X* 导丝黄组件 1.0-1.2mm, X 米
RNA5218 锥喷嘴, 口径 18X76		ER5616-X 导丝黄组件 1.4-1.6mm, X 米
B 导电嘴		Components 部件
序号 零件号 名称		序号 零件号 描述
EB3210L 导电嘴 1.0mm, M8X30 铬锆铜		1 RNC5001* 导电嘴座, M8
EB3212L 导电嘴 1.2mm, M8X30 铬锆铜		2 RND5002 分流器
EB3214L 导电嘴 1.4mm, M8X30 铬锆铜		3 RNF5100 颈组件 0 度
EB4216L 导电嘴 1.6mm, M8X30 铬锆铜		RNF5222* 枪颈组件 22 度
RX.M8*30-1.0 导电嘴 1.0mm, M8X30 高耐磨		RNF5235 枪颈组件 35 度
RX.M8*30-1.2* 导电嘴 1.2mm, M8X30 高耐磨		RNF5245 枪颈组件 45 度
RX.M8*30-1.4 导电嘴 1.4mm, M8X30 高耐磨		RNF5100L100 枪颈组件 0 度, 加长 100
RX.M8*30-1.6 导电嘴 1.6mm, M8X30 高耐磨		RNF5222L100 枪颈组件 22 度, 加长 100
C 枪筒总成		RNF5235L100 枪颈组件 35 度, 加长 100
序号 零件号 名称		RNF5245L100 枪颈组件 45 度, 加长 100
RNX5100 枪筒总成 0 度		4 J14 支枪臂组件 (液冷协作)
RNX5222* 枪筒总成 22 度		5 XWNL50-XE 波纹管欧式后尾电缆总成, X 米
RNX5235 枪筒总成 35 度		XWNL50A-XE 护套欧式后尾电缆总成, X 米
RNX5245 枪筒总成 45 度		
RNX5100L100 枪筒总成 0 度, 加长 100		
RNX5222L100 枪筒总成 22 度, 加长 100		
RNX5235L100 枪筒总成 35 度, 加长 100		
RNX5245L100 枪筒总成 45 度, 加长 100		
D 过渡法兰		
零件号 名称		
	过渡法兰根据机器人型号选配	

* 表示标准配置, 选配件请咨询销售人员。机器人焊枪无标准长度, 根据客户要求定制。加长枪颈以加长 100 为例, 其余长度请咨询销售人员。

XWN40



Technical Data 参数		
Cooling Method 冷却方式	Water-Cooled 液冷	
Rating: CO₂ 二氧化碳	450A	
Rating: Mixed Gas 混合气体	400A	
Duty Cycle: 暂载率	100%	
Wire Size: 焊丝直径	1.0-1.6mm	

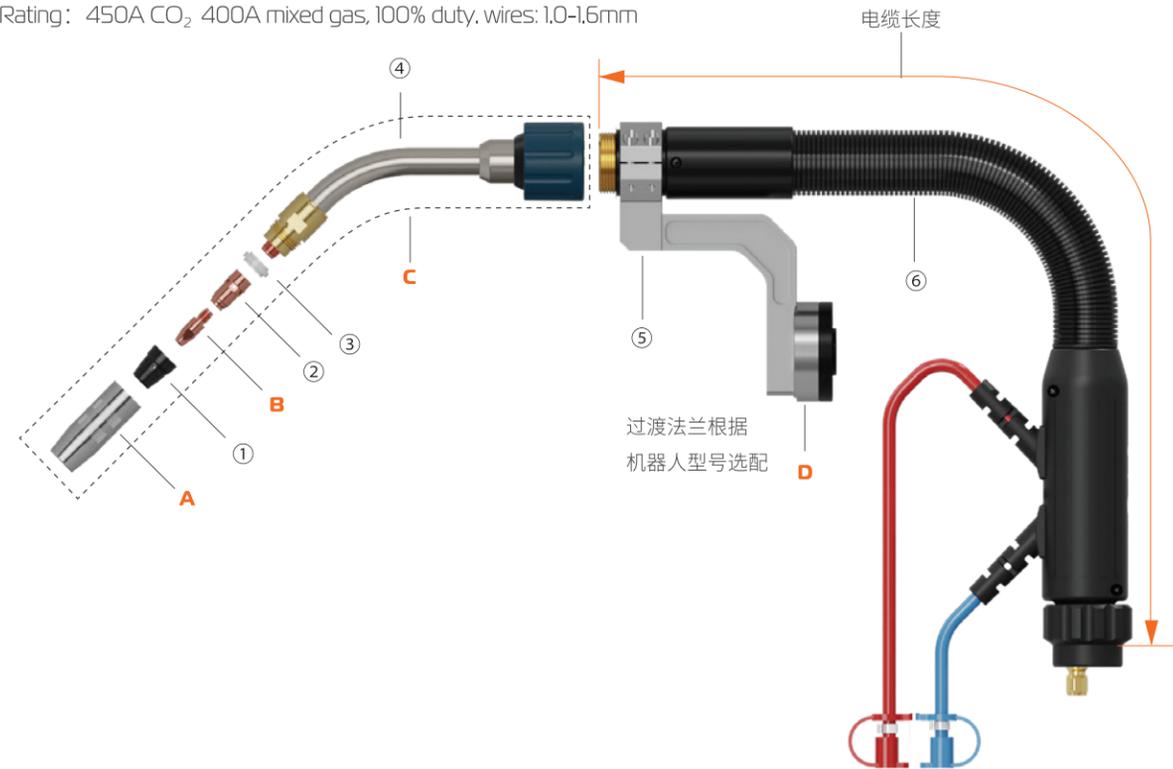


TCP 数据表

枪颈型号	α		X1(mm)	Y1(mm)	X2(mm)	Y2(mm)
XWNX4100	0°	标准	262	--	277	--
XWNX4222	22°	标准	254.6	40.3	268.5	45.9
XWNX4235	35°	标准	242.4	67.5	254.7	76.2
XWNX4245	45°	标准	228.7	89.2	239.3	99.8
XWNX4100L100	0°	加长 100	362	--	377	--
XWNX4222L100	22°	加长 100	354.6	40.3	368.5	45.9
XWNX4235L100	35°	加长 100	342.4	67.5	354.7	76.2
XWNX4245L100	45°	加长 100	328.7	89.2	339.3	99.8

XWN40

额定值: 450A CO₂ 400A 混合气体, 100% 暂载率。焊丝直径: 1.0-1.6mm
 Rating: 450A CO₂ 400A mixed gas, 100% duty, wires: 1.0-1.6mm

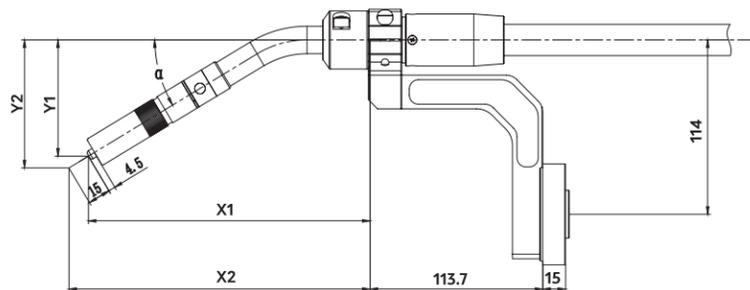


名称	长度	编号
400A 液冷协作机器人焊枪	22°枪颈 X 米 (定制) *	XWN40220-XE (焊枪编码说明见第 15 页)
A 喷嘴		E 送丝软管
序号 零件号 名称		序号 零件号 名称
42.0001.4494* 锥喷嘴, 口径 17X61 平齐		ER3612-X* 导丝簧组件 1.0-1.2mm, X 米
MTW5217 锥喷嘴, 口径 17X63 内凹 2		ER5616-X 导丝簧组件 1.4-1.6mm, X 米
B 导电嘴		Components 部件
序号 零件号 名称		序号 零件号 描述
EB3210RX 导电嘴 1.0mm, M8X30 高耐磨		1 42.0405.0854 分流器
EB3212RX* 导电嘴 1.2mm, M8X30 高耐磨		2 MTBC4001 导电嘴座
EB3214RX 导电嘴 1.4mm, M8X30 高耐磨		3 4201001329 绝缘环
EB3216RX 导电嘴 1.6mm, M8X30 高耐磨		4 XWNX4100 枪颈组件 0 度
EB3210L 导电嘴 1.0mm, M8X30 铬锆铜		XWNF4222* 枪颈组件 22 度
EB3212L 导电嘴 1.2mm, M8X30 铬锆铜		XWNF43235 枪颈组件 35 度
EB3214L 导电嘴 1.4mm, M8X30 铬锆铜		XWNF43245 枪颈组件 45 度
EB3216L 导电嘴 1.6mm, M8X30 铬锆铜		XWNF4100L100 枪颈组件 0 度, 加长 100
C 枪筒总成		XWNF4222L100 枪颈组件 22 度, 加长 100
序号 零件号 名称		XWNF4235L100 枪颈组件 35 度, 加长 100
XWNX4100 枪筒总成 0 度		XWNF43245L100 枪颈组件 45 度, 加长 100
XWNX4222* 枪筒总成 22 度		5 J14 支枪臂组件 (液冷协作)
XWNX4235 枪筒总成 35 度		6 XWNL50-XE 波纹管欧式后尾电缆总成, X 米
XWNX4245 枪筒总成 45 度		XWNL50A-XE 护套欧式后尾电缆总成, X 米
XWNX4100L100 枪筒总成 0 度, 加长 100		
XWNX4222L100 枪筒总成 22 度, 加长 100		
XWNX4235L100 枪筒总成 35 度, 加长 100		
XWNX4245L100 枪筒总成 45 度, 加长 100		
D 过渡法兰		
零件号 名称		
	过渡法兰根据机器人型号选配	

* 表示标准配置, 选配件请咨询销售人员。机器人焊枪无标准长度, 根据客户要求定制。加长枪颈以加长 100 为例, 其余长度请咨询销售人员。

XGK35

Technical Data 参数		
Cooling Method 冷却方式	Air-Cooled 空冷	
Rating: CO₂ 二氧化碳	350A	
Rating: Mixed Gas 混合气体	300A	
Duty Cycle: 暂载率	60%	
Wire Size: 焊丝直径	1.0-1.6mm	

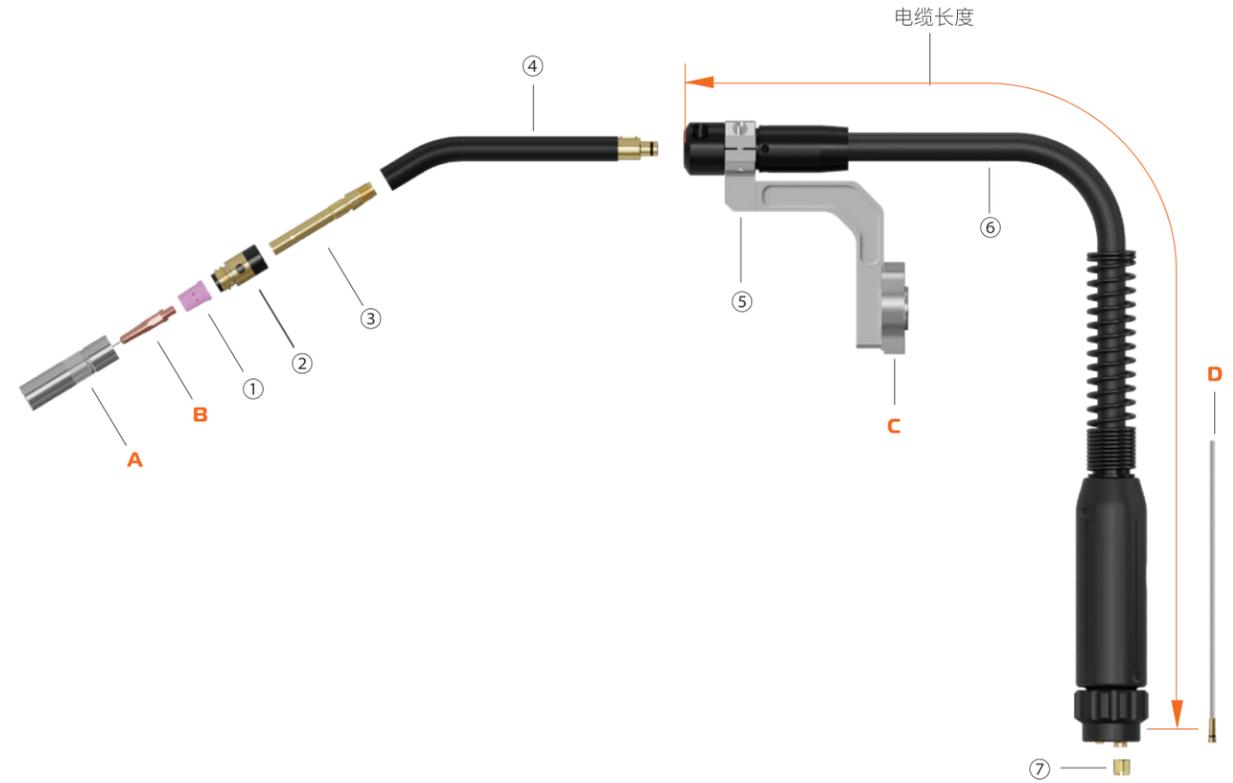


TCP 数据表

枪颈型号	α	X1(mm)	Y1(mm)	X2(mm)	Y2(mm)
RKX3222	22° 短	195.7	53.3	209.6	58.9
RKX3222L	22° 长	295.7	53.3	309.6	58.9
RKX3231	31° 短	185.5	76	198.4	83.6
RKX3231L	31° 标准	285.5	76	298.4	83.6
RKX3245L	45° 长	262.7	110.5	273.3	121

XGK35

额定值: 350A CO₂ 300A 混合气体, 60% 暂载率。焊丝直径: 1.0-1.6mm
 Rating: 350A CO₂ 300A mixed gas, 60% duty, wires: 1.0-1.6mm



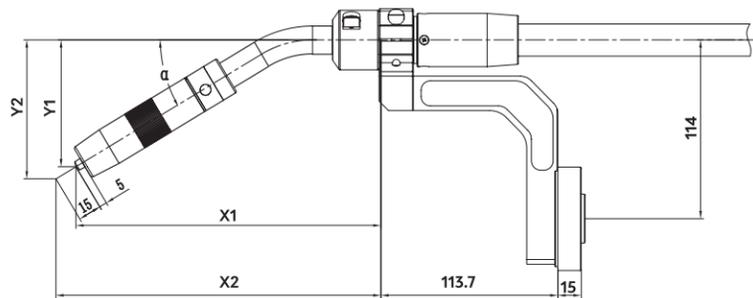
名称	长度	编号
350A 空冷协作机器人焊枪	31°枪颈 X 米 (定制) *	XGK35310-XE (焊枪编码说明见第 15 页)
A 喷嘴		Components 部件
序号 零件号 名称		序号 零件号 描述
KA3116* 直喷嘴, 口径 16X73		1 KD3001 分流器
KA3211 锥喷嘴, 口径 11X73		2 KE3000 绝缘体带垫圈
B 导电嘴		
序号 零件号 名称		3 XKC3001 导电接头, 导电嘴凹进 2
KB2210L 导电嘴 1.0mm, M6X45 铬锆铜		XKC3002 导电接头, 导电嘴平齐
KB2212L 导电嘴 1.2mm, M6X45 铬锆铜		TEB00076 导电接头, 导电嘴外器 4.5
KB2216L 导电嘴 1.6mm, M6X45 铬锆铜		4 XKF5022 枪颈组件 22 度
RX.9045-1.0 导电嘴 1.0mm, M6X45 高耐磨		XKF5022L 长枪颈组件 22 度
RX.9045-1.2* 导电嘴 1.2mm, M6X45 高耐磨		XKF5031 枪颈组件 31 度
RX.9045-1.6 导电嘴 1.6mm, M6X45 高耐磨		XKF5031L* 长枪颈组件 31 度
C 过渡法兰		XKF5045L 长枪颈组件 45 度
零件号 名称		5 J13 支枪臂组件 (空冷协作)
过渡法兰根据机器人型号选配		6 XGKL3500-XE 欧式后尾电缆总成, X 米
D 送丝软管		XGKL3500A-XE 分体式欧式后尾电缆总成, X 米
序号 零件号 名称		XGKL3500B-XE 波纹管欧式后尾电缆总成, X 米
ER3612-X* 导丝簧组件 1.0-1.2mm, X 米		7 EU1011 螺母 M10X1
ER5616-X 导丝簧组件 1.4-1.6mm, X 米		

* 表示标准配置, 选配件须注明编号。机器人焊枪无标准长度, 根据客户要求定制。

XGK50



Technical Data 参数		
Cooling Method 冷却方式	Air-Cooled 空冷	
Rating: CO₂ 二氧化碳	500A	
Rating: Mixed Gas 混合气体	400A	
Duty Cycle: 暂载率	60%	
Wire Size: 焊丝直径	1.0-1.6mm	

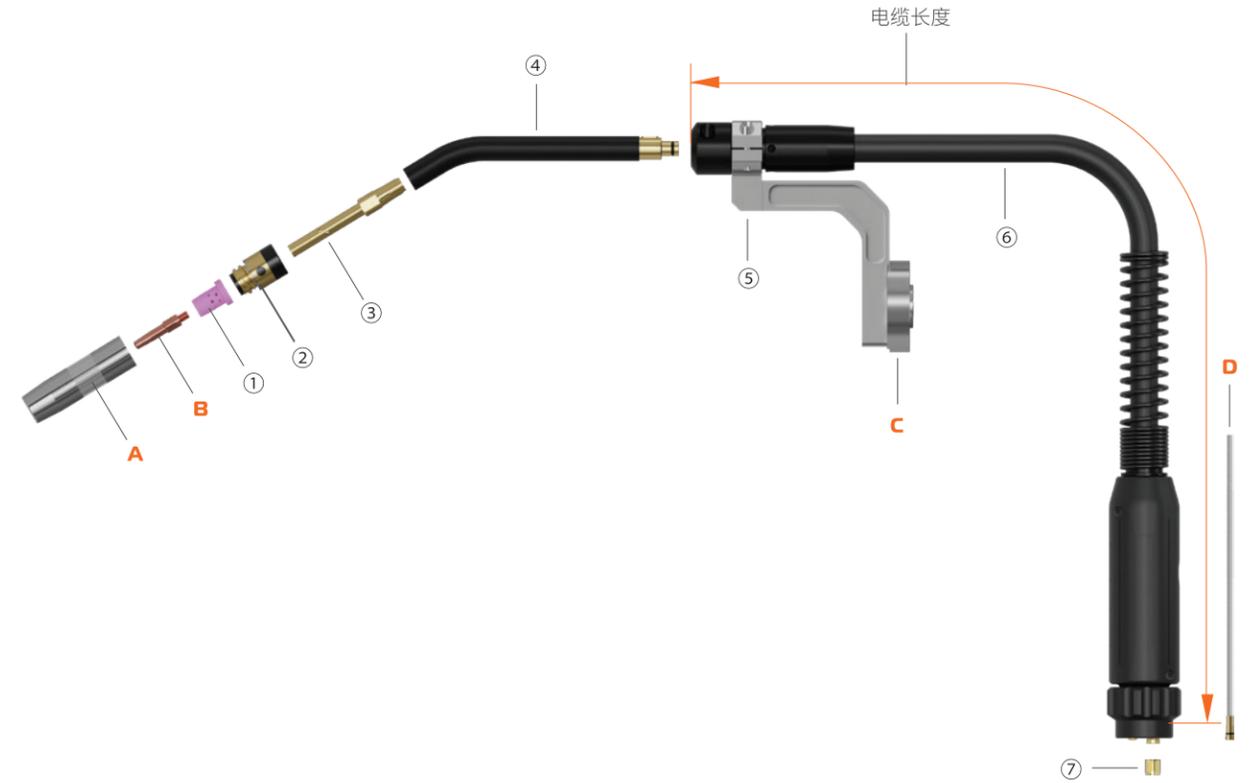


TCP 数据表

枪颈型号	α	X1(mm)	Y1(mm)	X2(mm)	Y2(mm)
RKX5222	22° 短	204.5	56.8	218.4	62.4
RKX5222L	22° 长	304.5	56.8	318.4	62.4
RKX5231	31° 短	193.7	80.8	206.5	88.5
RKX5231L	31° 标准	293.7	80.8	306.5	88.5
RKX5245L	45° 长	269.4	117.2	280	127.8

XGK50

额定值: 500A CO₂ 400A 混合气体, 60% 暂载率。焊丝直径: 1.0-1.6mm
 Rating: 500A CO₂ 400A mixed gas, 60% duty, wires: 1.0-1.6mm



名称	长度	编号
500A 空冷协作机器人焊枪	31°枪颈 X 米 (定制) *	XGK50310-XE (焊枪编码说明见第 15 页)
A 喷嘴		
序号 零件号 名称	Components 部件	
KA5119* 直喷嘴, 口径 19X84	1 KD5001 分流器	
KA5214 锥喷嘴, 口径 14X84	2 KE5000 绝缘体带垫圈	
B 导电嘴		
序号 零件号 名称	XKC5001 前枪管 L=90, 导电嘴平齐	
KB2210L 导电嘴 1.0mm, M6X45 铬锆铜	XKC5002 前枪管 L=93, 导电嘴外露 3	
KB2212L 导电嘴 1.2mm, M6X45 铬锆铜	TEB0007 前枪管 L=95, 导电嘴外露 5	
KB2216L 导电嘴 1.6mm, M6X45 铬锆铜	XKC5003 前枪管 L=87, 导电嘴内凹 3	
RX.9045-1.0 导电嘴 1.0mm, M6X45 高耐磨	4 XKF5022 枪颈组件 22 度	
RX.9045-1.2* 导电嘴 1.2mm, M6X45 高耐磨	XKF5022L 长枪颈组件 22 度	
RX.9045-1.6 导电嘴 1.6mm, M6X45 高耐磨	XKF5031 枪颈组件 31 度	
C 过渡法兰		
零件号 名称	XKF5031L* 长枪颈组件 31 度	
过渡法兰根据机器人型号选配		
D 送丝软管		
序号 零件号 名称	XKF5045L 长枪颈组件 45 度	
ER3612-X* 导丝簧组件 1.0-1.2mm, X 米	5 J13 支枪臂组件 (空冷协作)	
ER5616-X 导丝簧组件 1.4-1.6mm, X 米	6 XGKL5000-XE 欧式后尾电缆总成, X 米	
XGKL5000A-XE 分体式欧式后尾电缆总成, X 米		
XGKL5000B-XE 波纹管欧式后尾电缆总成, X 米		
7 EU1011 螺母 M10X1		

* 表示标准配置, 选配件须注明编号。机器人焊枪无标准长度, 根据客户要求定制。

