



画册下载



微信



With partners across China and the world,
NORTH has a truly national and international
understanding and unparalleled collective expertise.

FULLY WATER-COOLED ROBOTIC WELDING TORCHES MIG/MAG 全水冷机器人系列焊枪

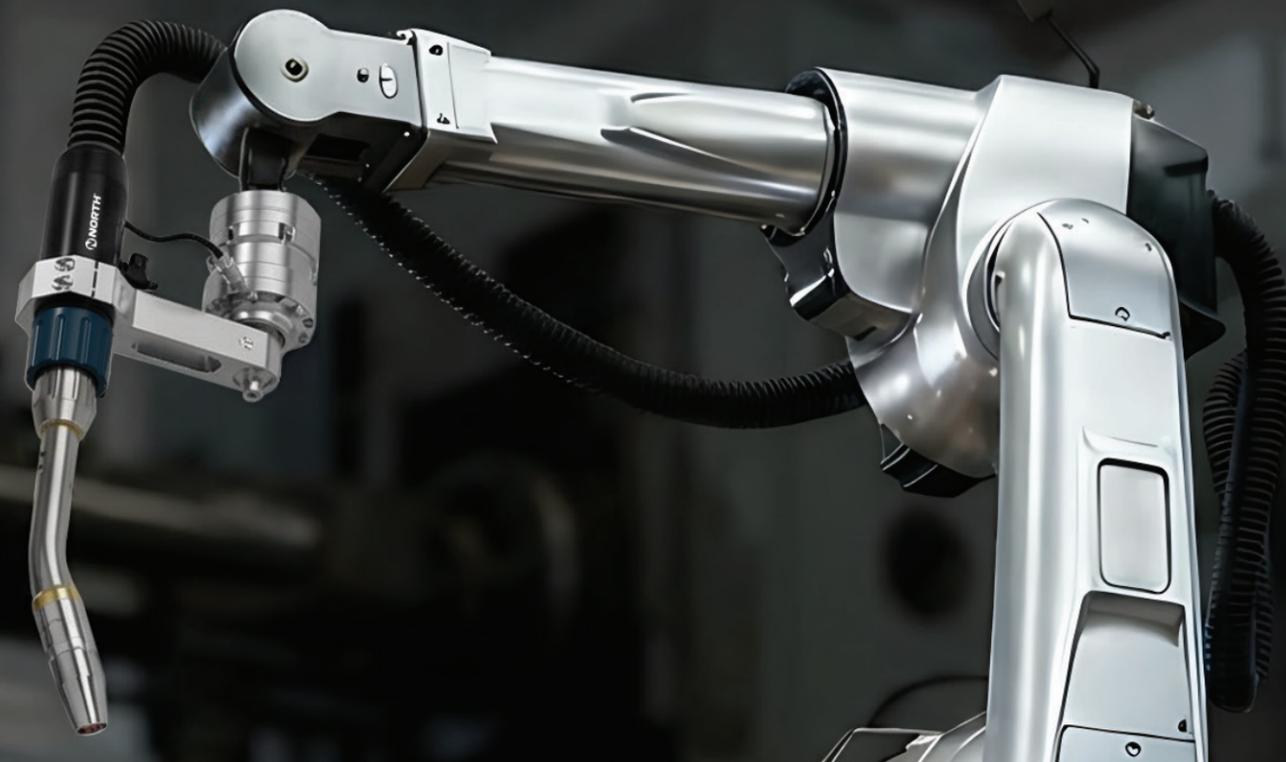
Jinan North Welding Tools Co Ltd
济南诺斯焊接辅具有限公司
The North of 308 National Highway, Daqiao Town, Tianqiao Zone
Jinan 250121 Shandong, P.R. China
山东省济南市天桥区 308 国道北 (桥北工业园西区 11 号)

China Sales (销售部) :0531 8896 2089
International Sales (外贸部) :+86 531 8861 0336
sale@north-weld.com

Torch Series for Everyone™
northweld.com

All Trademarks / Part Numbers printed in this catalogue are the property of their respective owners and are for reference purposes only. All Trademarks / Part Numbers are in no way connected or affiliated with Jinan North Welding Tools Co Ltd. Specification / Product Information / Product Appearance are subject to change without notice. Please refer to www.northweld.com for the most up-to-date data.

未来产品技术参数如有变更, 济南诺斯将不再另行通知, 产品颜色和内容可能会和本手册照片有所不同。



公司简介

济南诺斯焊接辅具有限公司是美国诺斯技术公司在华设立的合资企业,成立于1992年,研制开发生产MIG/MAG焊枪和焊接专用设备及焊接辅具产品,致力于立足国内,成为国际化品牌企业。

诺斯焊接在焊接行业有着30余年的研发和生产经验,公司拥有先进的数控设备60余台,形成强有力的精密加工手段。公司现有职工180余人,塑造了一支高素质、专业化团队。产品主要以MIG/MAG气保焊枪、环保型焊枪、等离子割枪及氩弧焊枪和自动焊枪(机器人焊枪)五大系列产品为主,焊枪国家标准第一起草单位,国家高新技术企业。

全水冷机器人焊枪——原创设计, 专利保护

内置	RN301	外置	RN302
	Cooling Method 冷却方式 Water-Cooled 液冷 Rating : CO₂ 二氧化碳 420A Rating: Mixed Gas 混合气体 330A Duty Cycle: 暂载率 100% Wire Size: 焊丝直径 0.8-1.6mm		Cooling Method 冷却方式 Water-Cooled 液冷 Rating : CO₂ 二氧化碳 420A Rating: Mixed Gas 混合气体 330A Duty Cycle: 暂载率 100% Wire Size: 焊丝直径 0.8-1.6mm
	内置 RN501 Cooling Method 冷却方式 Water-Cooled 液冷 Rating : CO₂ 二氧化碳 550A Rating: Mixed Gas 混合气体 500A Duty Cycle: 暂载率 100% Wire Size: 焊丝直径 1.0-1.6mm		外置 RN502 Cooling Method 冷却方式 Water-Cooled 液冷 Rating : CO₂ 二氧化碳 550A Rating: Mixed Gas 混合气体 500A Duty Cycle: 暂载率 100% Wire Size: 焊丝直径 1.0-1.6mm
	内置 RN551 Cooling Method 冷却方式 Water-Cooled 液冷 Rating : CO₂ 二氧化碳 600A Rating: Mixed Gas 混合气体 550A Duty Cycle: 暂载率 100% Wire Size: 焊丝直径 1.0-2.4mm		外置 RN552 Cooling Method 冷却方式 Water-Cooled 液冷 Rating : CO₂ 二氧化碳 600A Rating: Mixed Gas 混合气体 550A Duty Cycle: 暂载率 100% Wire Size: 焊丝直径 1.0-2.4mm
	内置 RN701 Cooling Method 冷却方式 Water-Cooled 液冷 Rating : CO₂ 二氧化碳 700A Rating: Mixed Gas 混合气体 650A Duty Cycle: 暂载率 100% Wire Size: 焊丝直径 1.0-2.4mm		外置 RN702 Cooling Method 冷却方式 Water-Cooled 液冷 Rating : CO₂ 二氧化碳 700A Rating: Mixed Gas 混合气体 650A Duty Cycle: 暂载率 100% Wire Size: 焊丝直径 1.0-2.4mm

RN301



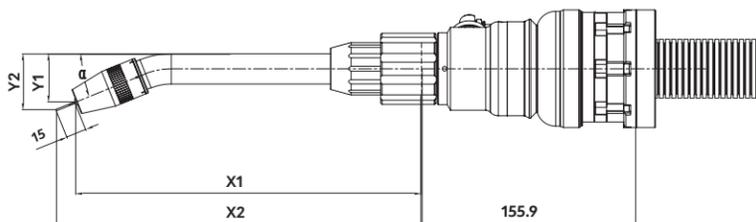
Technical Data 参数		
Cooling Method 冷却方式	Water-Cooled 液冷	
Rating: CO₂ 二氧化碳	420A	
Rating: Mixed Gas 混合气体	330A	
Duty Cycle: 暂载率	100%	
Wire Size: 焊丝直径	0.8-1.6mm	

产品特点

- ▶ 高强度双水冷枪颈, 独立气路, 可达性强
- ▶ 喷嘴寻位, 可选夹丝、吹扫功能
- ▶ 自带止水功能, 枪颈可快速更换、重复定位

应用范围

- ▶ 容器制造
- ▶ 汽车制造
- ▶ 管道焊接



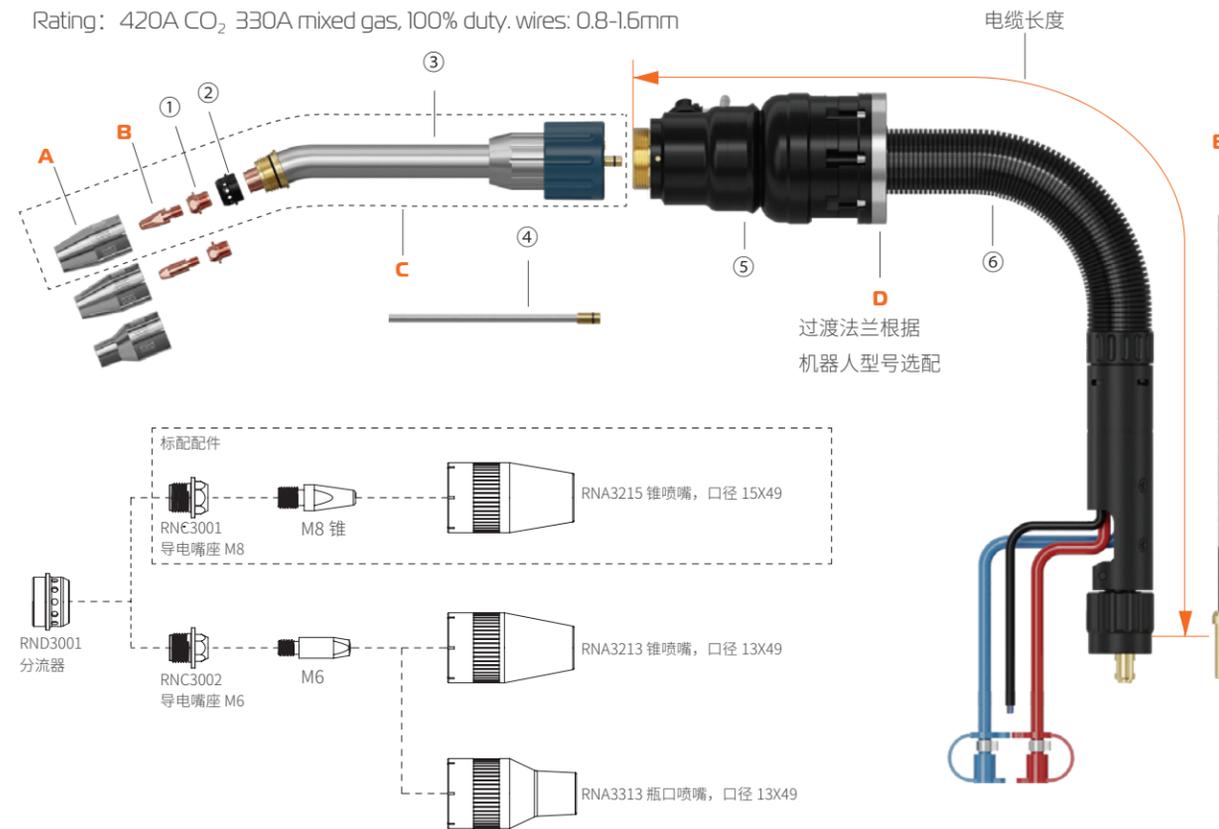
TCP 数据表

枪颈型号	α		X1(mm)	Y1(mm)	X2(mm)	Y2(mm)
RNX3100	0°	标准	256	--	271	--
RNX3222	22°	标准	251.4	25	265.3	30.6
RNX3235	35°	标准	243.8	41.7	256.1	50.3
RNX3245	45°	标准	235.4	55	246	65.5
RNX3100L100	0°	加长	356	--	371	--
RNX3222L100	22°	加长	351.4	25	365.3	30.6
RNX3235L100	35°	加长	343.8	41.7	356.1	50.3
RNX3245L100	45°	加长	335.4	55	346	65.5

防撞器性能数据表	RWBT01 内置防撞器	RWBT01M 内置防撞器 (中负载)
尺寸	长度 89mm (无机器人法兰) 直径 Φ85mm	长度 89mm (无机器人法兰) 直径 Φ85mm
重量	约 650g	约 670g
最小脱扣力	25N±3N (距离机器人法兰 400mm)	37N±3N (距离机器人法兰 400mm)
最大偏移量	在装置的轴向上, 偏差约 10°	在装置的轴向上, 偏差约 10°
即时止动	约 1°	约 1°
可重复性	<±0.15mm (距离机器人法兰 400mm)	<±0.15mm (距离机器人法兰 400mm)

RN301

额定值: 420A CO₂ 330A 混合气体, 100% 暂载率。焊丝直径: 0.8-1.6mm
Rating: 420A CO₂ 330A mixed gas, 100% duty. wires: 0.8-1.6mm



名称	长度	编号
300A 内置液冷机器人焊枪	22° X 米 (定制)	RN30221BE-XE (焊枪编码说明见第 19 页)
A 喷嘴		
序号 零件号 名称	Components 部件	
RNA3215* 锥喷嘴, 口径 15X49	1 RNC3001 导电嘴座, M8	
B 导电嘴		
2 RND3001 分流器	3 RNF3100 枪颈组件 0 度	
序号 零件号 名称	RNF3222* 枪颈组件 22 度	
062123108 导电嘴 0.8mm, M8X30 铬锆铜	RNF3235 枪颈组件 35 度	
062123110 导电嘴 1.0mm, M8X30 铬锆铜	RNF3245 枪颈组件 45 度	
062123112* 导电嘴 1.2mm, M8X30 铬锆铜	RNF3100L100 枪颈组件 0 度, 加长 100	
062123116 导电嘴 1.6mm, M8X30 铬锆铜	RNF3222L100 枪颈组件 22 度, 加长 100	
C 枪筒总成		
序号 零件号 名称	RNF3235L100 枪颈组件 35 度, 加长 100	
RNX3100 枪筒总成 0 度	RNF3245L100 枪颈组件 45 度, 加长 100	
RNX3222* 枪筒总成 22 度	4 RWLR2208-260 前导丝簧 0.8-1.0mm, 260mm	
RNX3235 枪筒总成 35 度	RWLR3212-260* 前导丝簧 1.0-1.2mm, 260mm	
RNX3245 枪筒总成 45 度	RWLR5216-260 前导丝簧 1.4-1.6mm, 260mm	
RNX3100L100 枪筒总成 0 度, 加长 100	RWLR2208-360 前导丝簧 0.8-1.0mm, 360mm	
RNX3222L100 枪筒总成 22 度, 加长 100	RWLR3212-360 前导丝簧 1.0-1.2mm, 360mm	
RNX3235L100 枪筒总成 35 度, 加长 100	RWLR5216-360 前导丝簧 1.4-1.6mm, 360mm	
RNX3245L100 枪筒总成 45 度, 加长 100	5 RWBT01* 内置防撞器 (轻负载)	
D 过渡法兰		
零件号 名称	RWBT01M 内置防撞器 (中负载)	
过渡法兰根据机器人型号选配		
E 送丝软管		
序号 零件号 名称	6 RNL5500-XE 内置欧式后尾电缆总成, X 米	
RWBLR2608-X 导丝簧组件 0.8-1.0mm, X 米		
RWBLR3612-X* 导丝簧组件 1.0-1.2mm, X 米		
RWBLR5616-X 导丝簧组件 1.4-1.6mm, X 米		

* 表示标准配置, 选配请咨询销售人员。机器人焊枪无标准长度, 根据客户要求定制。
电缆后尾以欧式为例, 其余可选类型: 松下、林肯等。
压丝与吹扫功能为选配功能, 可在订购时备注是否需要。加长枪颈以加长 100 为例, 其余长度请咨询销售人员。

RN302



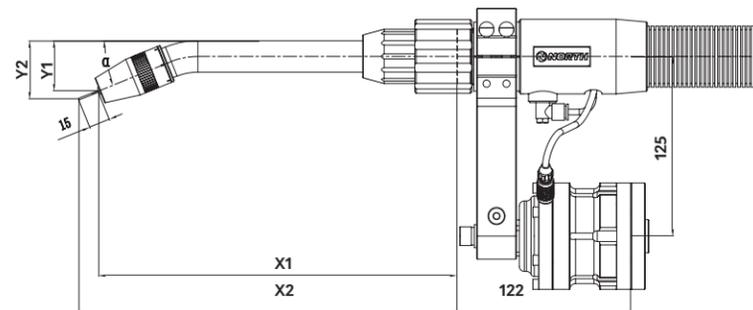
Technical Data 参数		
Cooling Method 冷却方式	Water-Cooled 液冷	
Rating: CO₂ 二氧化碳	420A	
Rating: Mixed Gas 混合气体	330A	
Duty Cycle: 暂载率	100%	
Wire Size: 焊丝直径	0.8-1.6mm	

产品特点

- ▶ 高强度双水冷枪颈, 独立气路, 可达性强
- ▶ 喷嘴寻位, 可选夹丝、吹扫功能
- ▶ 自带止水功能, 枪颈可快速更换、重复定位

应用范围

- ▶ 容器制造
- ▶ 汽车制造
- ▶ 管道焊接



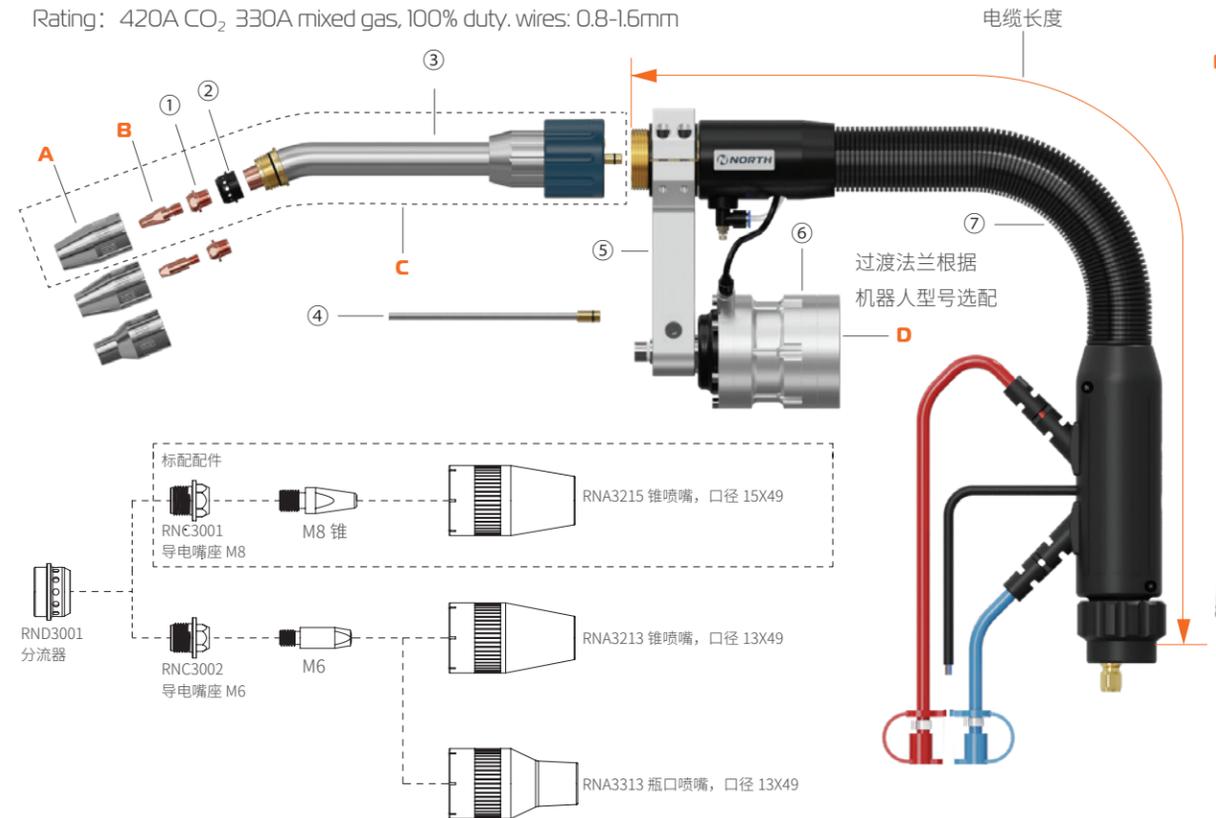
TCP 数据表

枪颈型号	α		X1(mm)	Y1(mm)	X2(mm)	Y2(mm)
RNX3100	0°	标准	256	--	271	--
RNX3222	22°	标准	251.4	25	265.3	30.6
RNX3235	35°	标准	243.8	41.7	256.1	50.3
RNX3245	45°	标准	235.4	55	246	65.5
RNX3100L100	0°	加长 100	356	--	371	--
RNX3222L100	22°	加长 100	351.4	25	365.3	30.6
RNX3235L100	35°	加长 100	343.8	41.7	356.1	50.3
RNX3245L100	45°	加长 100	335.4	55	346	65.5

防撞器性能数据表	NCSE01 外置防撞器	NCSE01M 外置防撞器 (中负载)
尺寸	长度 104.5mm (无机器人法兰) 直径 Φ74mm	长度 104.5mm (无机器人法兰) 直径 Φ74mm
重量	约 880g	约 880g
最小脱扣力	32N±3N (距离机器人法兰 400mm)	55N±3N (距离机器人法兰 400mm)
最大偏移量	在装置的轴向上, 偏差约 10°	在装置的轴向上, 偏差约 10°
即时止动	约 1.5°	约 1.5°
可重复性	<±0.15mm (距离机器人法兰 400mm)	<±0.15mm (距离机器人法兰 400mm)

RN302

额定值: 420A CO₂ 330A 混合气体, 100% 暂载率。焊丝直径: 0.8-1.6mm
Rating: 420A CO₂ 330A mixed gas, 100% duty. wires: 0.8-1.6mm



名称	长度	编号
300A 外置液冷机器人焊枪	22° X 米 (定制)	RN30222NE-XE (焊枪编码说明见第 19 页)
A 喷嘴		
序号 零件号 名称	Components 部件	
RNA3215* 锥喷嘴, 口径 15X49	1 RNC3001* 导电嘴座, M8	
B 导电嘴		
序号 零件号 名称	2 RND3001 分流器	
062123108 导电嘴 0.8mm, M8X30 铬锆铜	3 RNF3100 枪颈组件 0 度	
062123110 导电嘴 1.0mm, M8X30 铬锆铜	RNF3222* 枪颈组件 22 度	
062123112* 导电嘴 1.2mm, M8X30 铬锆铜	RNF3235 枪颈组件 35 度	
062123116 导电嘴 1.6mm, M8X30 铬锆铜	RNF3245 枪颈组件 45 度	
C 枪筒总成		
序号 零件号 名称	RNF3100L100 枪颈组件 0 度, 加长 100	
RNX3100 枪筒总成 0 度	RNF3222L100 枪颈组件 22 度, 加长 100	
RNX3222* 枪筒总成 22 度	RNF3235L100 枪颈组件 35 度, 加长 100	
RNX3235 枪筒总成 35 度	RNF3245L100 枪颈组件 45 度, 加长 100	
RNX3245 枪筒总成 45 度	4 RWLR2208-260 前导丝簧 0.8-1.0mm, 260mm	
RNX3100L100 枪筒总成 0 度, 加长 100	RWLR3212-260* 前导丝簧 1.0-1.2mm, 260mm	
RNX3222L100 枪筒总成 22 度, 加长 100	RWLR5216-260 前导丝簧 1.4-1.6mm, 260mm	
RNX3235L100 枪筒总成 35 度, 加长 100	RWLR2208-360 前导丝簧 0.8-1.0mm, 360mm	
RNX3245L100 枪筒总成 45 度, 加长 100	RWLR3212-360 前导丝簧 1.0-1.2mm, 360mm	
D 过渡法兰		
零件号 名称	RWLR5216-360 前导丝簧 1.4-1.6mm, 360mm	
过渡法兰根据机器人型号选配		
E 送丝软管		
序号 零件号 名称	5 JC44A12536 支枪臂组件 ,2#	
ER2608-X 导丝簧组件 0.8-1.0mm, X 米	6 NCSE01* 外置防撞器 (轻负载)	
ER3612-X* 导丝簧组件 1.0-1.2mm, X 米	NCSE01M 外置防撞器 (中负载)	
ER5616-X 导丝簧组件 1.4-1.6mm, X 米	7 RNL6000-XE 外置欧式后尾电缆总成, X 米	

* 表示标准配置, 选配请咨询销售人员。机器人焊枪无标准长度, 根据客户要求定制。
电缆后尾以欧式为例, 其余可选类型: 松下、林肯等。
压丝与吹扫功能为选配功能, 可在订购时备注是否需要。加长枪颈以加长 100 为例, 其余长度请咨询销售人员。

RN502



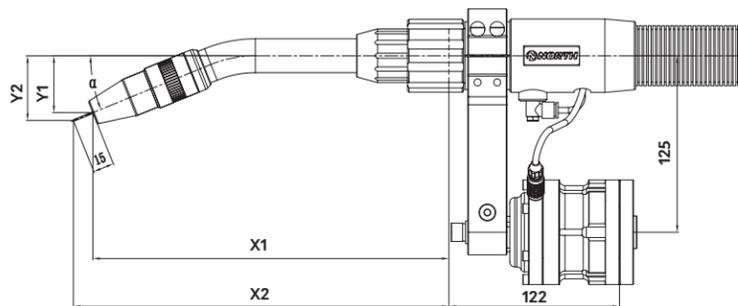
Technical Data 参数		
Cooling Method 冷却方式	Water-Cooled 液冷	
Rating: CO₂ 二氧化碳	550A	
Rating: Mixed Gas 混合气体	500A	
Duty Cycle: 暂载率	100%	
Wire Size: 焊丝直径	1.0-1.6mm	

产品特点

- ▶ 高强度双水冷枪颈, 独立气路
- ▶ 喷嘴寻位, 可选夹丝、吹扫功能
- ▶ 自带止水功能, 枪颈可快速更换、重复定位

应用范围

- ▶ 工程机械
- ▶ 钢结构
- ▶ 船舶制造
- ▶ 煤机行业



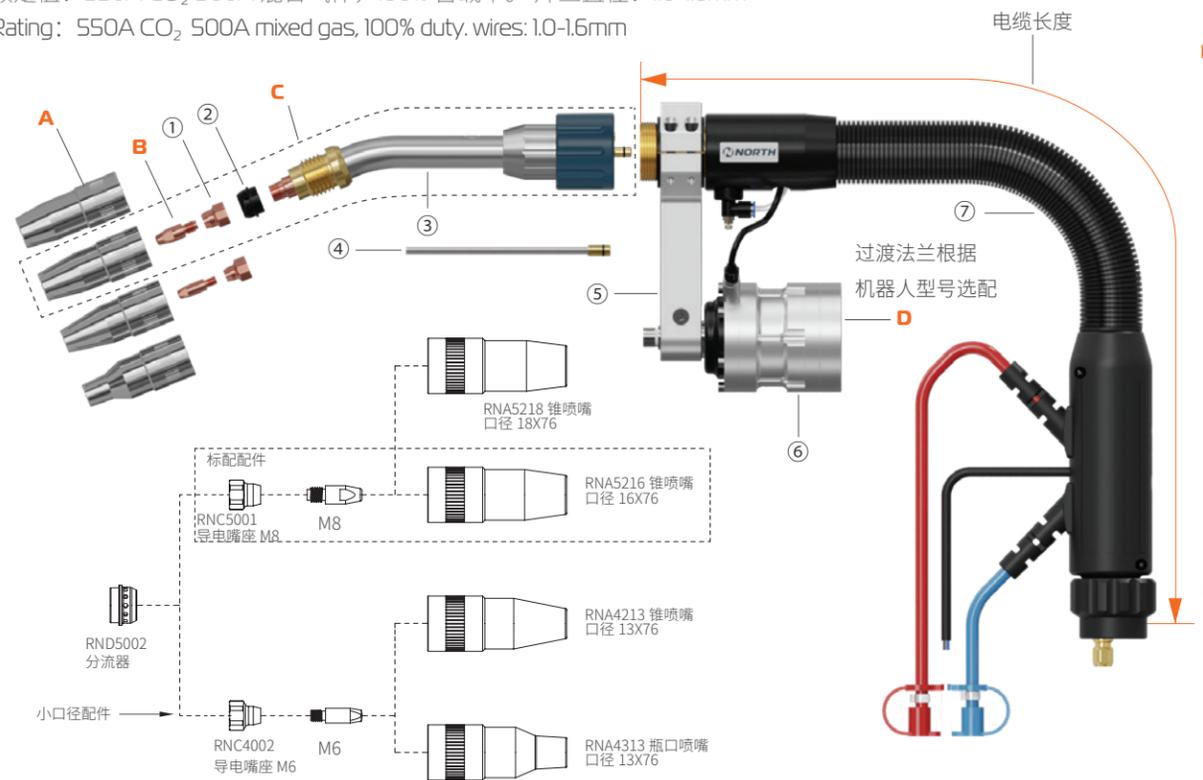
TCP 数据表

枪颈型号	α	X1(mm)	Y1(mm)	X2(mm)	Y2(mm)
RNX5100	0° 标准	262	--	277	--
RNX5222	22° 标准	254.6	40.3	268.5	45.9
RNX5235	35° 标准	242.4	67.5	254.7	76.2
RNX5245	45° 标准	228.7	89.2	239.3	99.8
RNX5100L100	0° 加长 100	362	--	377	--
RNX5222L100	22° 加长 100	354.6	40.3	368.5	45.9
RNX5235L100	35° 加长 100	342.4	67.5	354.7	76.2
RNX5245L100	45° 加长 100	328.7	89.2	339.3	99.8

防撞器性能数据表	NCSE01 外置防撞器	NCSE01M 外置防撞器 (中负载)
尺寸	长度 104.5mm (无机器人法兰) 直径 Φ74mm	长度 104.5mm (无机器人法兰) 直径 Φ74mm
重量	约 880g	约 880g
最小脱扣力	32N±3N(距离机器人法兰 400mm)	55N±3N(距离机器人法兰 400mm)
最大偏移量	在装置的轴向上, 偏差约 10°	在装置的轴向上, 偏差约 10°
即时止动	约 1.5°	约 1.5°
可重复性	<±0.15mm(距离机器人法兰 400mm)	<±0.15mm(距离机器人法兰 400mm)

RN502

额定值: 550A CO₂ 500A 混合气体, 100% 暂载率。焊丝直径: 1.0-1.6mm
Rating: 550A CO₂ 500A mixed gas, 100% duty. wires: 1.0-1.6mm



名称	长度	编号
500A 外置液冷机器人焊枪	22° X 米 (定制)	RN50222NE-XE (焊枪编码说明见第 19 页)
A 喷嘴		E 送丝软管
序号 零件号 名称		序号 零件号 名称
RNA5216* 锥喷嘴, 口径 16X76		ER3612-X* 导丝簧组件 1.0-1.2mm, X 米
RNA5218 锥喷嘴, 口径 18X76		ER5616-X 导丝簧组件 1.4-1.6mm, X 米
B 导电嘴		Components 部件
序号 零件号 名称		序号 零件号 描述
EB3210L 导电嘴 1.0mm, M8X30 铬锆铜		1 RNC5001* 导电嘴座, M8
EB3212L 导电嘴 1.2mm, M8X30 铬锆铜		2 RND5002 分流器
EB3216L 导电嘴 1.6mm, M8X30 铬锆铜		3 RNF5100 枪颈组件 0 度
RX.M8*30-1.0 导电嘴 1.0mm, M8X30 高耐磨		RNF5222* 枪颈组件 22 度
RX.M8*30-1.2* 导电嘴 1.2mm, M8X30 高耐磨		RNF5235 枪颈组件 35 度
RX.M8*30-1.6 导电嘴 1.6mm, M8X30 高耐磨		RNF5245 枪颈组件 45 度
C 枪筒总成		RNF5100L100 枪颈组件 0 度, 加长 100
序号 零件号 名称		RNF5222L100 枪颈组件 22 度, 加长 100
RNX5100 枪筒总成 0 度		RNF5235L100 枪颈组件 35 度, 加长 100
RNX5222* 枪筒总成 22 度		RNF5245L100 枪颈组件 45 度, 加长 100
RNX5235 枪筒总成 35 度		4 RWLR3212-260* 前导丝簧 1.0-1.2mm, 260mm
RNX5245 枪筒总成 45 度		RWLR5216-260 前导丝簧 1.4-1.6mm, 260mm
RNX5100L100 枪筒总成 0 度, 加长 100		RWLR3212-360 前导丝簧 1.0-1.2mm, 360mm
RNX5222L100 枪筒总成 22 度, 加长 100		RWLR5216-360 前导丝簧 1.4-1.6mm, 360mm
RNX5235L100 枪筒总成 35 度, 加长 100		5 JC44A12536 支枪臂组件 ,2#
RNX5245L100 枪筒总成 45 度, 加长 100		6 NCSE01* 外置防撞器 (轻负载)
D 过渡法兰		NCSE01M 外置防撞器 (中负载)
零件号 名称		7 RNL6000-XE 外置欧式后尾电缆总成, X 米
	过渡法兰根据机器人型号选配	

* 表示标准配置, 选配请咨询销售人员。机器人焊枪无标准长度, 根据客户要求定制。
电缆后尾以欧式为例, 其余可选类型: 松下、林肯等。压丝与吹扫功能为选配功能, 可在订购时备注是否需要。加长枪颈以加长 100 为例, 其余长度请咨询销售人员。

RN551



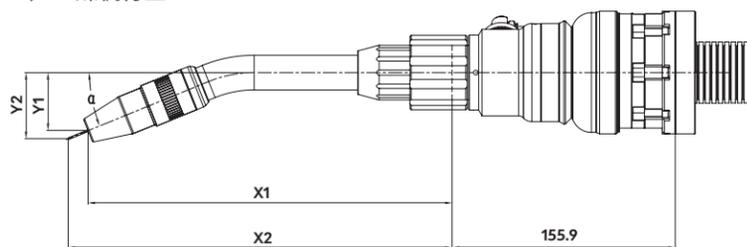
Technical Data 参数		
Cooling Method 冷却方式	Water-Cooled 液冷	
Rating: CO₂ 二氧化碳	600A	
Rating: Mixed Gas 混合气体	550A	
Duty Cycle: 暂载率	100%	
Wire Size: 焊丝直径	1.0-2.4mm	

产品特点

- ▶ 高强度双水冷枪颈, 独立气路
- ▶ 喷嘴寻位, 可选夹丝、吹扫功能
- ▶ 自带止水功能, 枪颈可快速更换、重复定位

应用范围

- ▶ 工程机械
- ▶ 钢结构
- ▶ 船舶制造
- ▶ 煤机行业



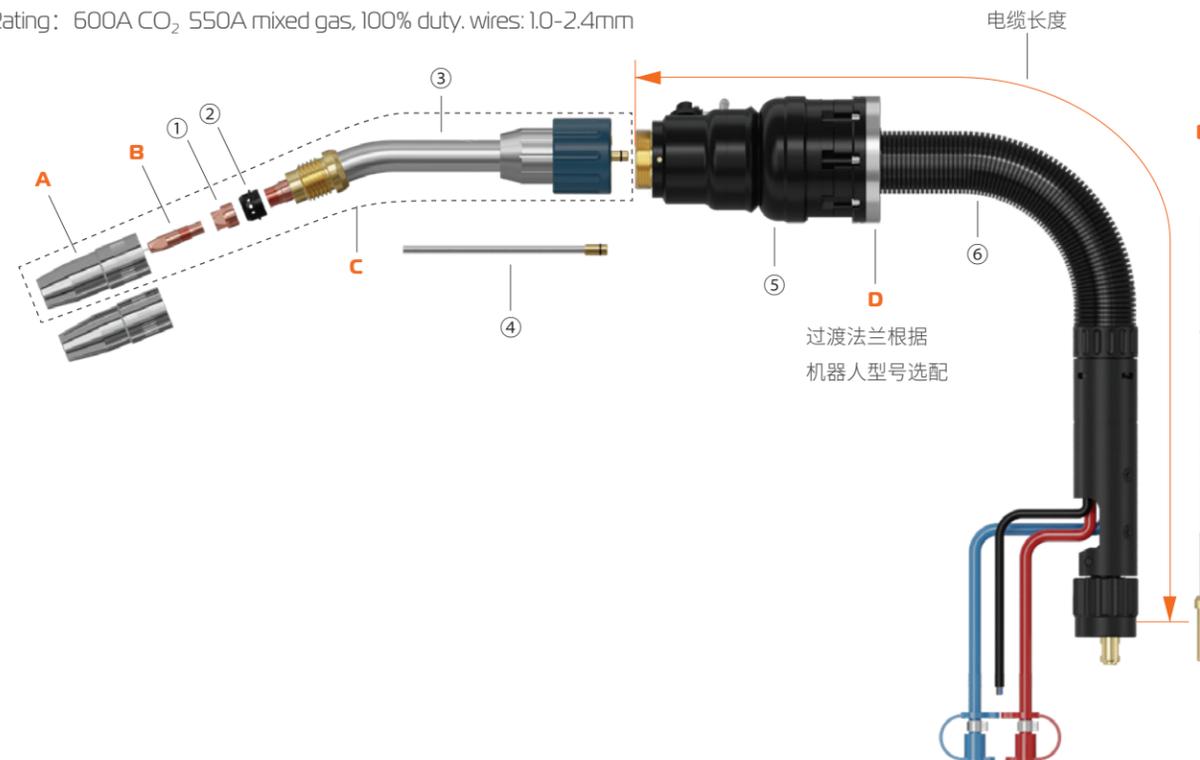
TCP 数据表

枪颈型号	α		X1(mm)	Y1(mm)	X2(mm)	Y2(mm)
RNX5400	0°	标准	262.5	--	277.5	--
RNX5222	22°	标准	255	40.5	269	46
RNX5235	35°	标准	242.8	67.8	255	76.5
RNX5245	45°	标准	229	89.6	239.7	100.2
RNX5400L100	0°	加长	362.5	--	377.5	--
RNX5222L100	22°	加长	355	40.5	369	46
RNX5235L100	35°	加长	342.8	67.8	355	76.5
RNX5245L100	45°	加长	329	89.6	339.7	100.2

防撞器性能数据表	RWBT01 内置防撞器	RWBT01M 内置防撞器 (中负载)
尺寸	长度 89mm (无机器人法兰) 直径 Φ85mm	长度 89mm (无机器人法兰) 直径 Φ85mm
重量	约 650g	约 670g
最小脱扣力	25N ± 3N (距离机器人法兰 400mm)	37N ± 3N (距离机器人法兰 400mm)
最大偏移量	在装置的轴向上, 偏差约 10°	在装置的轴向上, 偏差约 10°
即时止动	约 1°	约 1°
可重复性	< ±0.15mm (距离机器人法兰 400mm)	< ±0.15mm (距离机器人法兰 400mm)

RN551

额定值: 600A CO₂ 550A 混合气体, 100% 暂载率。焊丝直径: 1.0-2.4mm
Rating: 600A CO₂ 550A mixed gas, 100% duty. wires: 1.0-2.4mm



名称	长度	编号
550A 内置液冷机器人焊枪	22° X 米 (定制)	RN55221BE-XE (焊枪编码说明见第 19 页)
A 喷嘴		E 送丝软管
序号 零件号 名称		序号 零件号 名称
RNA5216 锥喷嘴, 口径 16X76		RWBLR3612-X* 导丝簧组件 1.0-1.2mm, X 米
RNA5218* 锥喷嘴, 口径 18X76		RWBLR5616-X 导丝簧组件 1.4-1.6mm, X 米
B 导电嘴		RWBLR6624-X 导丝簧组件 2.0-2.4mm, X 米
序号 零件号 名称		Components 部件
RX.1040-10 导电嘴 1.0mm, 10X40 高耐磨		序号 零件号 描述
RX.1040-12* 导电嘴 1.2mm, 10X40 高耐磨		1 RNC5501* 导电嘴座
RX.1040-16 导电嘴 1.6mm, 10X40 高耐磨		2 RWDWD7001 分流器
RX.1040-20 导电嘴 2.0mm, 10X40 高耐磨		3 RNF5400 枪颈组件 0 度
ZX.1040-10 导电嘴 1.0mm, 10X40 铬钴铜		RNF5522* 枪颈组件 22 度
ZX.1040-12 导电嘴 1.2mm, 10X40 铬钴铜		RNF5535 枪颈组件 35 度
ZX.1040-16 导电嘴 1.6mm, 10X40 铬钴铜		RNF5545 枪颈组件 45 度
ZX.1040-20 导电嘴 2.0mm, 10X40 铬钴铜		RNF5400L100 枪颈组件 0 度, 加长 100
C 枪筒总成		RNF5522L100 枪颈组件 22 度, 加长 100
序号 零件号 名称		RNF5535L100 枪颈组件 35 度, 加长 100
RNX5400 枪筒总成 0 度		RNF5545L100 枪颈组件 45 度, 加长 100
RNX5522* 枪筒总成 22 度		4 RWLR3212-260* 前导丝簧 1.0-1.2mm, 260mm
RNX5535 枪筒总成 35 度		RWLR5216-260 前导丝簧 1.4-1.6mm, 260mm
RNX5545 枪筒总成 45 度		RWLR6224-260 前导丝簧 2.0-2.4mm, 260mm
RNX5400L100 枪筒总成 0 度, 加长 100		RWLR3212-360 前导丝簧 1.0-1.2mm, 360mm
RNX5522L100 枪筒总成 22 度, 加长 100		RWLR5216-360 前导丝簧 1.4-1.6mm, 360mm
RNX5535L100 枪筒总成 35 度, 加长 100		RWLR6224-360 前导丝簧 2.0-2.4mm, 360mm
RNX5545L100 枪筒总成 45 度, 加长 100		5 RWBT01* 内置防撞器 (轻负载)
D 过渡法兰		RWBT01M 内置防撞器 (中负载)
零件号 名称		6 RNL6500H-XE* 内置欧式后尾电缆总成, X 米
过渡法兰根据机器人型号选配		

* 表示标准配置, 选配请咨询销售人员。机器人焊枪无标准长度, 根据客户要求定制。
电缆后尾以欧式为例, 其余可选类型: 松下、林肯等。压丝与吹扫功能为选配功能, 可在订购时备注是否需要。加长枪颈以加长 100 为例, 其余长度请咨询销售人员。

RN552



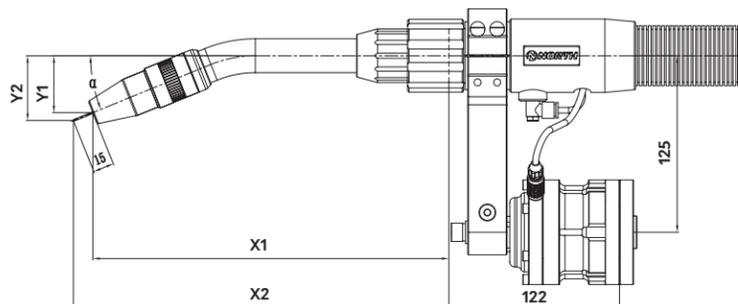
Technical Data 参数		
Cooling Method 冷却方式	Water-Cooled 液冷	
Rating: CO₂ 二氧化碳	600A	
Rating: Mixed Gas 混合气体	550A	
Duty Cycle: 暂载率	100%	
Wire Size: 焊丝直径	1.0-2.4mm	

产品特点

- ▶ 高强度双水冷枪颈, 独立气路
- ▶ 喷嘴寻位, 可选夹丝、吹扫功能
- ▶ 自带止水功能, 枪颈可快速更换、重复定位

应用范围

- ▶ 工程机械
- ▶ 钢结构
- ▶ 船舶制造
- ▶ 煤机行业



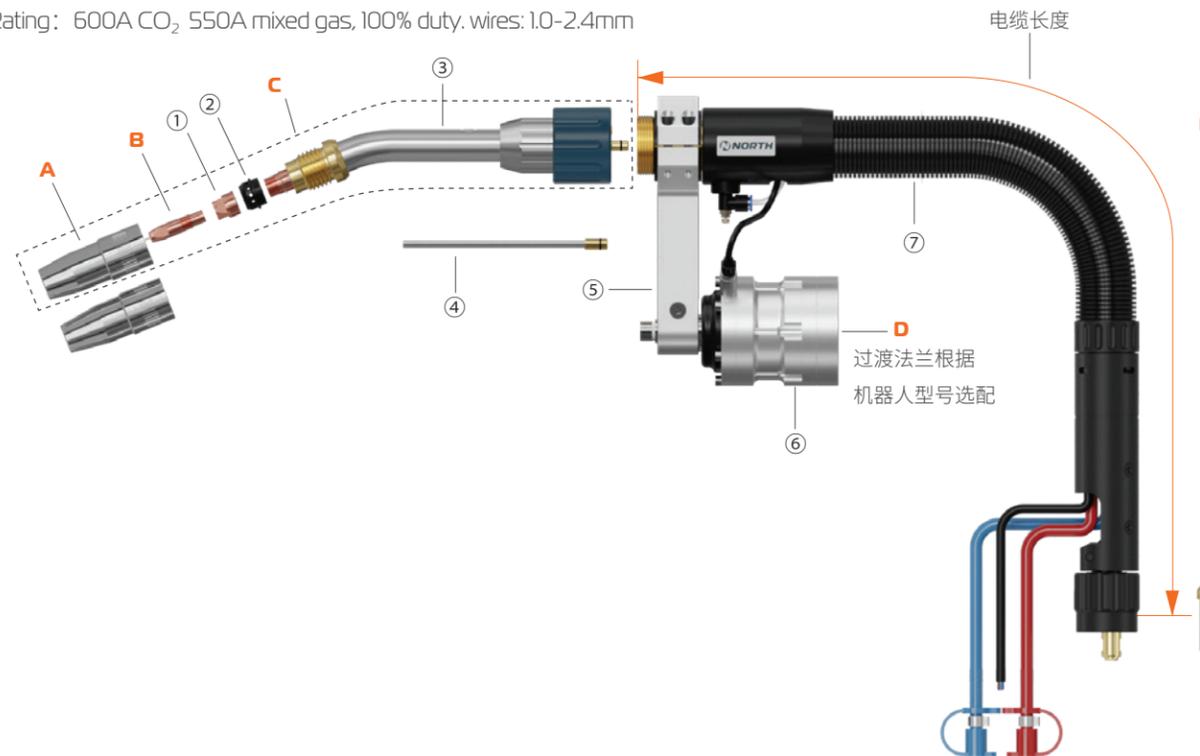
TCP 数据表

枪颈型号	α		X1(mm)	Y1(mm)	X2(mm)	Y2(mm)
RNX5400	0°	标准	262.5	--	277.5	--
RNX5522	22°	标准	255	40.5	269	46
RNX5535	35°	标准	242.8	67.8	255	76.5
RNX5545	45°	标准	229	89.6	239.7	100.2
RNX5400L100	0°	加长 100	362.5	--	377.5	--
RNX5522L100	22°	加长 100	355	40.5	369	46
RNX5235L100	35°	加长 100	342.8	67.8	355	76.5
RNX5245L100	45°	加长 100	329	89.6	339.7	100.2

防撞器性能数据表	NCSE01 外置防撞器	NCSE01M 外置防撞器 (中负载)
尺寸	长度 104.5mm (无机器人法兰) 直径 Φ74mm	长度 104.5mm (无机器人法兰) 直径 Φ74mm
重量	约 880g	约 880g
最小脱扣力	32N±3N (距离机器人法兰 400mm)	55N±3N (距离机器人法兰 400mm)
最大偏移量	在装置的轴向上, 偏差约 10°	在装置的轴向上, 偏差约 10°
即时止动	约 1.5°	约 1.5°
可重复性	<±0.15mm (距离机器人法兰 400mm)	<±0.15mm (距离机器人法兰 400mm)

RN552

额定值: 600A CO₂ 550A 混合气体, 100% 暂载率。焊丝直径: 1.0-2.4mm
Rating: 600A CO₂ 550A mixed gas, 100% duty. wires: 1.0-2.4mm



名称	长度	编号
550A 外置液冷机器人焊枪	22° X 米 (定制)	RN55222NE-XE (焊枪编码说明见第 19 页)
A 喷嘴		
序号 零件号 名称		E 送丝软管
RNA5216 锥喷嘴, 口径 16X76		RWBLR3612-X* 导丝簧组件 1.0-1.2mm, X 米
RNA5218* 锥喷嘴, 口径 18X76		RWBLR5616-X 导丝簧组件 1.4-1.6mm, X 米
		RWBLR6624-X 导丝簧组件 2.0-2.4mm, X 米
B 导电嘴		
序号 零件号 名称		Components 部件
RX.1040-10 导电嘴 1.0mm, 10X40 高耐磨		序号 零件号 描述
RX.1040-12* 导电嘴 1.2mm, 10X40 高耐磨		1 RNC5501* 导电嘴座
RX.1040-16 导电嘴 1.6mm, 10X40 高耐磨		2 RWDWD7001 分流器
RX.1040-20 导电嘴 2.0mm, 10X40 高耐磨		3 RNF5400 枪颈组件 0 度
ZX.1040-10 导电嘴 1.0mm, 10X40 铬锆铜		RNF5522* 枪颈组件 22 度
ZX.1040-12 导电嘴 1.2mm, 10X40 铬锆铜		RNF5535 枪颈组件 35 度
ZX.1040-16 导电嘴 1.6mm, 10X40 铬锆铜		RNF5545 枪颈组件 45 度
ZX.1040-20 导电嘴 2.0mm, 10X40 铬锆铜		RNF5400L100 枪颈组件 0 度, 加长 100
C 枪筒总成		
序号 零件号 名称		RNF5522L100 枪颈组件 22 度, 加长 100
RNX5400 枪筒总成 0 度		RNF5535L100 枪颈组件 35 度, 加长 100
RNX5522* 枪筒总成 22 度		RNF5545L100 枪颈组件 45 度, 加长 100
RNX5535 枪筒总成 35 度		4 RWLR3212-260* 前导丝簧 1.0-1.2mm, 260mm
RNX5545 枪筒总成 45 度		RWLR5216-260 前导丝簧 1.4-1.6mm, 260mm
RNX5400L100 枪筒总成 0 度, 加长 100		RWLR6224-260 前导丝簧 2.0-2.4mm, 260mm
RNX5522L100 枪筒总成 22 度, 加长 100		RWLR3212-360 前导丝簧 1.0-1.2mm, 360mm
RNX5535L100 枪筒总成 35 度, 加长 100		RWLR5216-360 前导丝簧 1.4-1.6mm, 360mm
RNX5545L100 枪筒总成 45 度, 加长 100		RWLR6224-360 前导丝簧 2.0-2.4mm, 360mm
D 过渡法兰		
零件号 名称		5 JC44A12536 支枪臂组件, 2#
		6 NCSE01* 外置防撞器 (轻负载)
		NCSE01M 外置防撞器 (中负载)
		7 RNL7000H-XE* 外置欧式后尾电缆总成, X 米
过渡法兰根据机器人型号选配		

* 表示标准配置, 选配请咨询销售人员。机器人焊枪无标准长度, 根据客户要求定制。

电缆后尾以欧式为例, 其余可选类型: 松下、林肯等。压丝与吹扫功能为选配功能, 可在订购时备注是否需要。加长枪颈以加长 100 为例, 其余长度请咨询销售人员。

RN702

Technical Data 参数

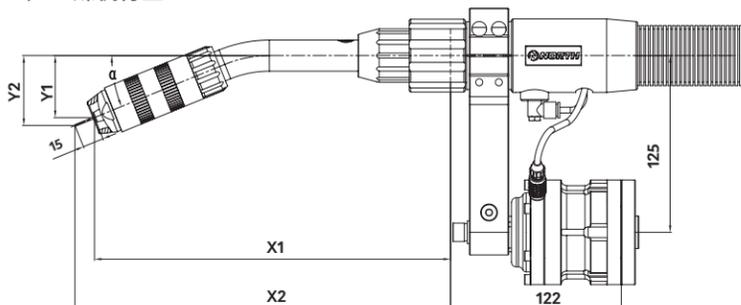
Cooling Method 冷却方式	Water-Cooled 液冷
Rating: CO₂ 二氧化碳	700A
Rating: Mixed Gas 混合气体	650A
Duty Cycle: 暂载率	100%
Wire Size: 焊丝直径	1.0-2.4mm

产品特点

- ▶ 高强度双水冷枪颈, 水冷喷嘴, 独立气路
- ▶ 喷嘴寻位, 可选夹丝、吹扫功能
- ▶ 自带止水功能, 枪颈可快速更换、重复定位

应用范围

- ▶ 工程机械
- ▶ 钢结构
- ▶ 船舶制造
- ▶ 煤机行业



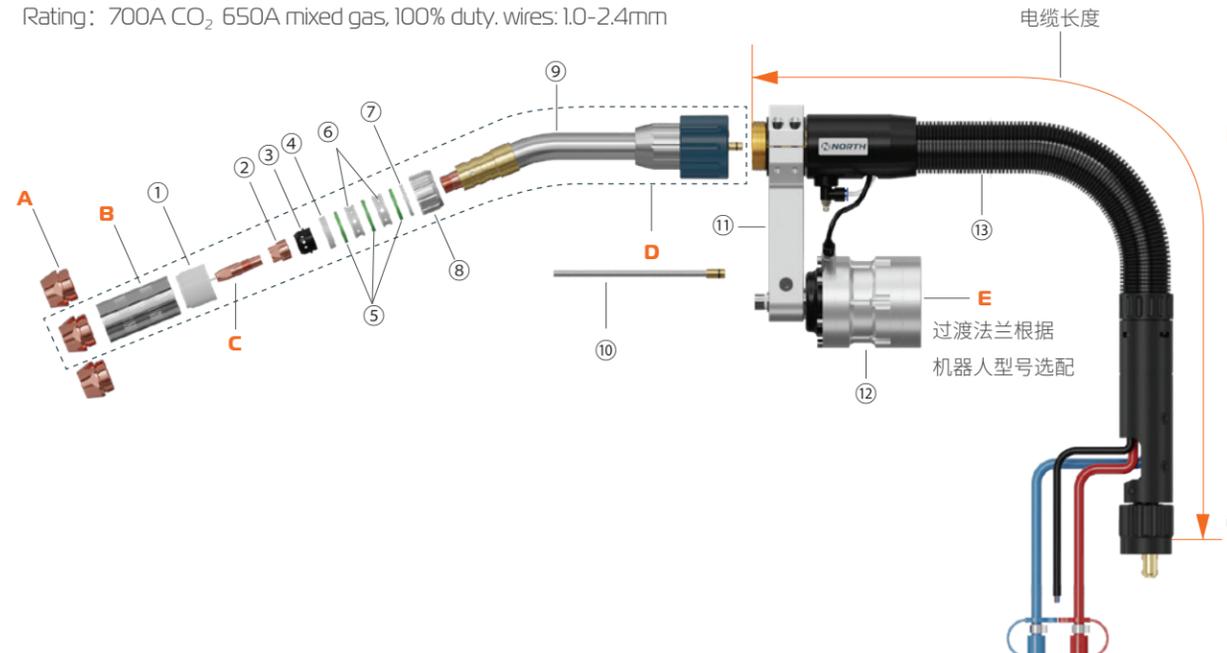
TCP 数据表

枪颈型号	α		X1(mm)	Y1(mm)	X2(mm)	Y2(mm)
RNX7100	0°	标准	262.5	--	277.5	--
RNX7222	22°	标准	254.4	43.8	268.3	49.5
RNX7235	35°	标准	241.2	73	253.5	81.6
RNX7245	45°	标准	226.4	96	237	106.5
RNX7100L100	0°	加长 100	362.5	--	377.5	--
RNX7222L100	22°	加长 100	354.4	43.8	368.3	49.5
RNX7235L100	35°	加长 100	341.2	73	353.5	81.6
RNX7245L100	45°	加长 100	326.4	96	337	106.5

防撞器性能数据表	NCSE01 外置防撞器	NCSE01M 外置防撞器 (中负载)
尺寸	长度 104.5mm (无机器人法兰) 直径 Φ74mm	长度 104.5mm (无机器人法兰) 直径 Φ74mm
重量	约 880g	约 880g
最小脱扣力	32N±3N(距离机器人法兰 400mm)	55N±3N(距离机器人法兰 400mm)
最大偏移量	在装置的轴向上, 偏差约 10°	在装置的轴向上, 偏差约 10°
即时止动	约 1.5°	约 1.5°
可重复性	<±0.15mm(距离机器人法兰 400mm)	<±0.15mm(距离机器人法兰 400mm)

RN702

额定值: 700A CO₂ 650A 混合气体, 100% 暂载率。焊丝直径: 1.0-2.4mm
Rating: 700A CO₂ 650A mixed gas, 100% duty. wires: 1.0-2.4mm



名称	长度	编号
700A 外置液冷机器人焊枪	22° X 米 (定制)	RN70222NE-XE (焊枪编码说明见第 19 页)
A 喷嘴		
序号 零件号 名称		
RWDWA7215	锥喷嘴, 口径 15X24.5	
RWDWA7217	锥喷嘴, 口径 17X24.5	
RWDWA7219*	锥喷嘴, 口径 19X24.5	
B 水冷喷嘴		
序号 零件号 名称		
RWDWA7001	水冷喷嘴	
C 导电嘴		
序号 零件号 名称		
RX.1040-10	导电嘴 1.0mm, 10X40 高耐磨	
RX.1040-12*	导电嘴 1.2mm, 10X40 高耐磨	
RX.1040-16	导电嘴 1.6mm, 10X40 高耐磨	
RX.1040-20	导电嘴 2.0mm, 10X40 高耐磨	
ZX.1040-10	导电嘴 1.0mm, 10X40 铬锆铜	
ZX.1040-12	导电嘴 1.2mm, 10X40 铬锆铜	
ZX.1040-16	导电嘴 1.6mm, 10X40 铬锆铜	
ZX.1040-20	导电嘴 2.0mm, 10X40 铬锆铜	
D 枪筒总成		
序号 零件号 名称		
RNX7100	枪筒总成 0 度	
RNX7222*	枪筒总成 22 度	
RNX7235	枪筒总成 35 度	
RNX7245	枪筒总成 45 度	
RNX7100L100	枪筒总成 0 度, 加长 100	
RNX7222L100	枪筒总成 22 度, 加长 100	
RNX7235L100	枪筒总成 35 度, 加长 100	
RNX7245L100	枪筒总成 45 度, 加长 100	
E 过渡法兰		
零件号 名称		
	过渡法兰根据机器人型号选配	
F 送丝软管		
序号 零件号 名称		
RWBLR3612-X*	导丝簧组件 1.0-1.2mm, X 米	
F RWBLR5616-X	导丝簧组件 1.4-1.6mm, X 米	
RWBLR6624-X	导丝簧组件 2.0-2.4mm, X 米	
Components 部件		
序号 零件号 描述		
1 RWDWX7001	喷嘴绝缘套	
2 RNC7001	导电嘴座	
3 RWDWD7001	分流器	
4 RWDWX7002	防水前挡环	
5 Q522523262F	密封圈	
6 RWDWX7003	绝缘水套	
7 RWDWX7004	绝缘环	
8 RWDWX7005	喷嘴螺母	
9 RNF7100	枪颈组件 0 度	
RNF7222*	枪颈组件 22 度	
RNF7245	枪颈组件 45 度	
RNF7100L100	枪颈组件 0 度, 加长 100	
RNF7222L100	枪颈组件 22 度, 加长 100	
RNF7235L100	枪颈组件 35 度, 加长 100	
RNF7245L100	枪颈组件 45 度, 加长 100	
10 RWLR3212-260*	前导丝簧 1.0-1.2mm, 260mm	
RWLR5216-260	前导丝簧 1.4-1.6mm, 260mm	
RWLR6224-260	前导丝簧 2.0-2.4mm, 260mm	
RWLR3212-360	前导丝簧 1.0-1.2mm, 360mm	
RWLR5216-360	前导丝簧 1.4-1.6mm, 360mm	
RWLR6224-360	前导丝簧 2.0-2.4mm, 360mm	
11 JC44A12536	支枪臂组件, 2#	
12 NCSE01*	外置防撞器 (轻负载)	
NCSE01M	外置防撞器 (中负载)	
13 RNL7000H-XE*	外置欧式后尾电缆总成, X 米	

* 表示标准配置, 选配请咨询销售人员。机器人焊枪无标准长度, 根据客户要求定制。

电缆后尾以欧式为例, 其余可选类型: 松下、林肯等。压丝与吹扫功能为选配功能, 可在订购时备注是否需要。加长枪颈以加长 100 为例, 其余长度请咨询销售人员。

